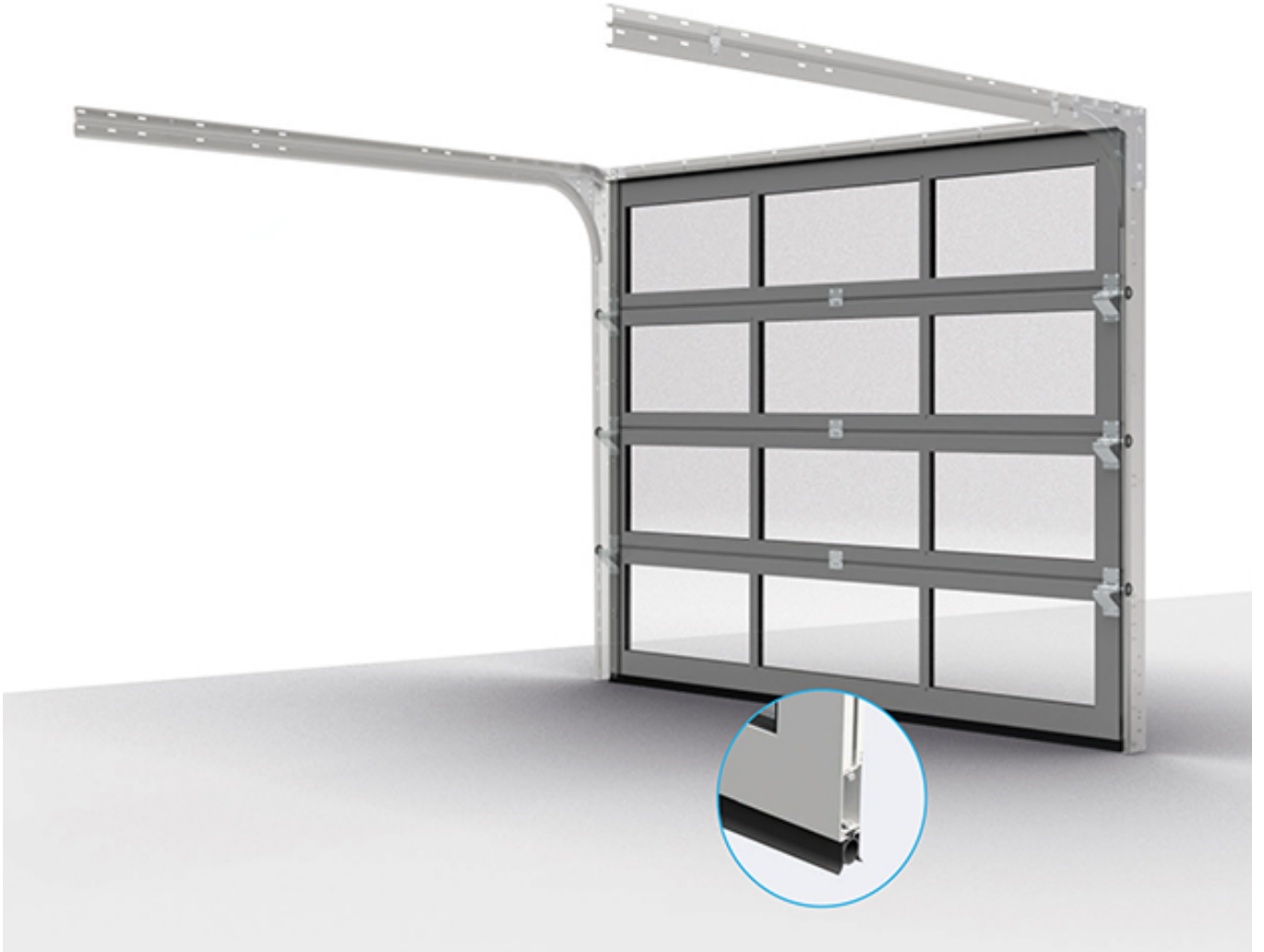


# FULL VISION KAPILAR

## Index / İçindekiler

1	TR	<b>FULL VISION KAPILAR</b> Teknik Şartnamesi	1-3
2	EN	<b>FULL VISION DOOR</b> Technical Specifications	4-6



## NORMTOR FULL VISION KAPILAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1-Full Vision Kapı Genel Tanımı

Showroom ve mağazalarda aydınlık bir ortam sağlayan, oto yıkama vb su kullanılan yerlerde alüminyum panel kullanmanın avantajları için tercih edilen büyük araç, ekipman ve yük giriş çıkışı yapabilmek için ihtiyaç duyulan kapılardır.

Alüminyum doğrama panellerin iki kenarına monte edilmiş menteşe ve tekerlekler, tamburlara sarılan taşıyıcı çelik halatlar yardımıyla yan raylar üzerinde kayarak hareket eden, uygulanan yataklama sistemi ile yatay veya dikey ya da belli bir yüksekliğe kadar dikey sonra yatay pozisyonda kayarak açılan kapılardır.

Standart en büyük ölçüleri 5000x6000mm dir.

Kapının üst noktası ile tavan arasındaki mesafeyi (kiriş) Standart, Dikey ya da Yüksek yataklama tipleri uygulayarak en uygun şekilde kullanır ve geçiş noktasında yükseklik vb yer kaybını en aza indirir.

### 2-Panel Özellikleri

2-1. Paneller 40mm kalınlığındadır.

2-2. Kullanılan alüminyum doğrama panellerin kesitleri ve birleşme noktaları sandviç paneller ile benzerdir ancak özel olarak üretildiği için standart bir yüksekliği yoktur kapıya yükseklik ve genişliğine uygun istenilen ölçüde olabilir.

2-3. Çarpma ve kirlenmelere karşı full vision kapının en alt panelinin sandviç panel olması önerilir.

2-4. Panel çerçevesini oluşturan alüminyum profiller, ISO 9001 kalite belgesine sahip firma üretimi olmalıdır. Et kalınlığı 1,3mm ve görünümü natural eloksallıdır , tüm RAL renkleri elektrostatik toz boya yöntemi ile opsiyonel olarak uygulanabilir.

2-5. 100x40, 50x40, 55x40, 147x40 mm profiller kullanılmaktadır.

2-6. Bu kapılarda kullanılan pencerelerde 3mm plexiglass cam kullanılmaktadır. Işık geçirgen bu cam levhalar tek cam (düz veya buzlu) veya akrilik malzemedden oluşmalıdır.

2-7. Kapı boyutu 5 mt. den fazla ise veya kapıda servis kapısı uygulaması varsa panel birleşimlerinde, çarpmalara ve rüzgar yüküne karşı mukavemet arttırma amaçlı olarak panelleri güçlendirme profilleri, panel birleşimlerinde destek sacları, çift yan menteşeler ve uzun milli tekerler olmalıdır.

### 3-Raylar

3-1. Raylar 2" genişlikte, 1,5mm et kalınlığı olan galvanize sacdan imal edilir.

### 4-Menteşe ve Tekerlekler

4-1. Taşıyıcı menteşeler galvanize sac kullanılarak imal edilir.

4-2. Kapı kenarlarındaki bu tekerlekler taşıyıcı menteşeler vasıtasıyla panellere bağlanır, raylar içinde hareket eden tekerlekler gürültü önleyici polyamidten imal edilmiş olmalıdır.

### 5-Torsiyon Yay

5-1. Torsiyon yay, yay kırılma emniyet sistemi (opsiyonel) ve bağlantı parçalarından oluşur.

5-2. Kapı ağırlığını dengeleyici torsiyon yayları sayesinde kullanıcı kapıyı zorlanmadan açıp kapatabilmelidir.

5-3. Kapının ağırlığını dengeleyici torsiyon yayları, DIN17223'e uygun olmalı, galvanizli veya siyah olmalı, 15 000 çevrim standart ömürlü, istenildiği takdirde 25 000, 50 000, 100 000 çevrim ömürlü yay kullanım alternatifleri olmalıdır.

### 6-Halat

6-1. Kapının sağlıklı çalışmasını sağlayan çelik halatlar, polypropilen çekirdek etrafında 6x19 = 114 adet tel sarımlı ve 200 kg/mm<sup>2</sup> gerilime dayanıklı olmalıdır.

6-2. Halat kopma emniyet sistemi, standart olarak sunulmaktadır.

### 7-Sızdırmazlık Ekipmanı

7-1. Alüminyum üst sızdırmazlık conta ve panel destek profili ile Alüminyum alt sızdırmazlık conta profili kullanılmaktadır.

7-2. Kapı panellerinin arasında sızdırmazlığı sağlayıcı özel birleşim kesiti ve paneller boyunca sünger conta olmalıdır.

7-3. Kapı panelleri ile üst ve yan duvarlar arasında sızdırmazlığı sağlayıcı, -30° C ye kadar esnekliğini koruyan, kauçuk dış sızdırmazlık contası bulunmalıdır.

7-4. Kapı panelleri ile zemin arasında sızdırmazlığı sağlayıcı, kapının zemine tam olarak oturmasını sağlayan, kapının alt panelindeki profile geçirilen, özel boşluklu lastikli fitil bulunmalıdır.

7-5. 5010mm den geniş kapılarda ve servis kapısı uygulanan kapılarda omega panel destek sacı kullanılmalıdır.

7-6. Kapının elle kontrolü için aksesuar olarak kapı kulpu vardır.

## 8-Motorlu Kullanım

8-1. Kapının motorlu veya manuel kullanım imkanı olmalıdır. Motorlu kullanımda, elektrik kesilmesi durumunda kapı manuel olarak açılıp kapatılabilmelidir.

8-2. Manuel kullanımlarda kapı ebatlarına bağlı olarak ceraskal (zincirli manuel açma kapama mekanizması) uygulaması yapılabilmelidir.

8-3. Opsiyonel olarak, kapının altında bulunan lastik conta içerisinde, kapının aşağıya doğru hareketi sırasında bir engelle karşılaşması durumunda, yumuşak bir dokunuş yapıp, yukarı doğru geri dönmesini sağlayan pnömatik güvenlik sistemi uygulaması yapılabilmelidir.

8-4. Opsiyonel olarak sürgü kilit sistemi uygulanabilmelidir. Motorlu sistemlerde önerilmemektedir.

8-5. Paneller için Karton Ambalaj uygulanmalıdır

## TECHNICAL SPECIFICATIONS OF NORMTOR FULL VISION DOORS

### 1- General Description of Full Vision Doors

They are the type of doors providing a lighted environment at the showrooms and stores and preferred at places of water use such as carwash etc. for advantages of aluminum panel, allowing entry-exit of big vehicles, equipment and cargo.

They are the type of doors that open horizontally or vertically or open horizontally up to a certain height and then slide horizontally thanks to the hinges and wheels mounted on both sides of the aluminum joinery and bedding system allowing movement by sliding on the side rails by means of the bearing steel ropes wound around the drums.

The largest standard size is 5000x6000mm for.

It uses the distance between the uppermost point of the door and ceiling (beam) in an optimum way by application of Standard, Vertical or High bedding types and minimizes loss of place due to height etc. A the passage point.

### 2- Panel Characteristics

2-1. Panels are 40mm.

2-2. Sections and joints of the aluminum joinery panels used are similar with the sandwich panels; however, there is no standard height; as it is specially manufactured, it may be in any desired size related to height and width of the door.

2-3. It is recommended that the lowermost panel of the full vision door should be sandwich panel against impact and pollution.

2-4. Aluminum profiles that frames the panel should be manufactured by a company certificated by ISO 9001.

2-5. Wall thickness is 1.3mm and vision is natural eloxal; all RAL color may be optionally applied by method of electrostatic powder paint.

2-6. Profiles in size of 100x40, 50x40, 55x40, 147x40 mm are used.

2-7. Plexiglass, 3mm, is used on the windows of these doors. These light-transmitting glass plates should be consisted of single glass (flat or frosted glass) or acrylic material.

2-8. If the door size is more than 5m or if the door has service door application, there should be reinforcement profiles at the panel joints against impacts or wind load and support sheets, double side hinges and long-shaft wheels at the panel joints to increase resistance.

### 3- Rails

3-1. Rails are made of galvanized sheet 2" in width and wall thickness of 2 mm.

### 4- Hinges and Wheels

4-1. Bearing hinges are made of galvanized sheet.

4-2. These wheels at the door edges are connected to the panels by means of hinges and the wheels moving inside the rails should be made of noise-free polyamide.

## 5- Torsion Spring

5-1. Torsion spring is consist of spring breaking safety system (optional) and connection fittings.

5-2. Thanks to the torsion springs that stabilize the door weight, the user should be able to manually open and close the door without difficulty.

5-3. Torsion springs stabilizing weight of the door should comply with DIN17223 and the cycle will be of standard lifetime of 15.000 cycles and, if required, alternatives of springs with cycle lifetime of 25.000, 50.000, 100.000 cycles.

## 6- Rope

6-1. Steel ropes for proper operation of the door should be made of 6x19 = 114 wires wound around the polypropylene core and resistance against 200 kg/mm<sup>2</sup> resistance.

6-2. Rope breaking safety system is provided as standard.

## 7- Sealing Element

7-1. Aluminum top sealing gasket and panel support profile and Aluminum bottom sealing gasket profile are used.

7-2. There should be special joining section between the door panels and foam gasket along the panels for sealing purpose.

7-3. There should be rubber external sealing gasket between the door panels and top and side walls for sealing, maintain their flexibility down to -30°C.

7-4. There should be rubber seal with special gap which is engaged with the profile on the lower panel of the door, ensuring the door completely on the floor for sealing between the door panels and floor.

7-5. For doors with width above 5010mm where service door is applied, omega panel support sheet should be used.

7-6. For manual control of the door, there is door handle as accessory.

## 8- Motorized Use

8-1. Door should have motor or manual use. In case of use by motor, it should be possible to manually open and close the door in case of power failure.

8-2. For manual use, application of manual opening-closing mechanism by chain is possible depending on the door size.

8-3. Optionally, inside the rubber seal under the door, there should be pneumatic safety system that, when encountered with an obstacle during downward movement of the door, makes a soft touch with it and thus ensuring the door going up again.

8-4. Optionally, deadlock system should be possible. It is not recommended for motor systems.

8-5. Cartoon packaging should be applied for packaging of the panels