

HIZLI PVC KATLANIR KAPI EĞİTİM NOTU

1) MONTAJDA KULLANILACAK MALZEMELER

a)Malzeme Bilgisi

1- Matkap



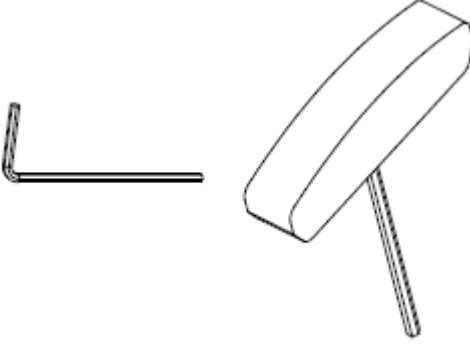
2- Su terazisi



3- Metre



4- Alyen anahtar seti



5- 10luk bits lokma ucu



6- Yıldız bits uç



7- Uzatma uç



8- Cıvata anahtar-10, 13,18



9- Kontrol kalemi



10- Klemens tornavidası



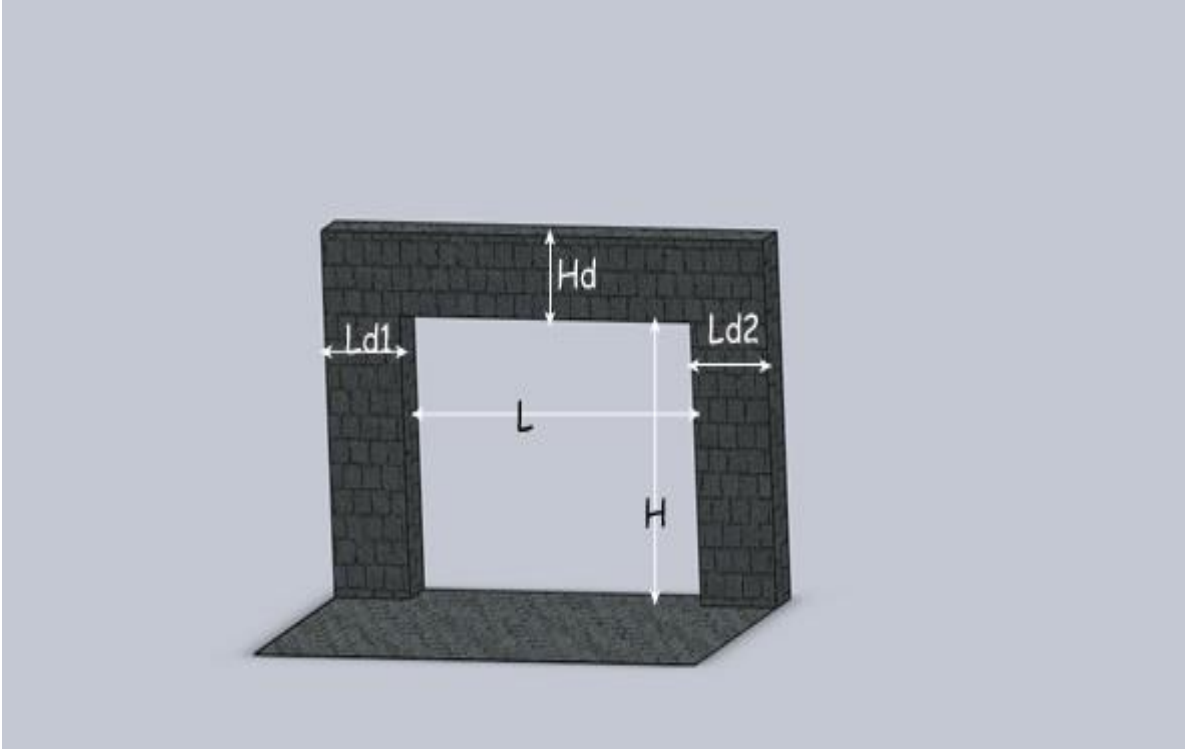
11- Ölçü aleti(multimetre)



12- Yıldız tornavida ve düz tornavida



KAPI ÖLÇÜSÜ ALMA



L:Net Genişlik

H:Net Yükseklik

Ld1:Sol Duvar genişliği

Ld2:Sağ Duvar Genişliği

Hd:Kapı Üstü Duvar Yüksekliği

b) Ölçü alırken dikkat edilmesi gereken unsurlar

- Zeminin düz ve terazide olması gerekir
- Kapının doğru montaj yapılması için,kapı üstü ve yan kısımlarda gerekli boşluklar olmalıdır
- Ölçü alınırken kör kasanın içten içe ölçüsü alınmalıdır
- Ölçüler mutlaka ölçü teyit formuna doldurulmalıdır. Ölçü teyit formu doldurulmayan siparişler üretime ALINMAZ.

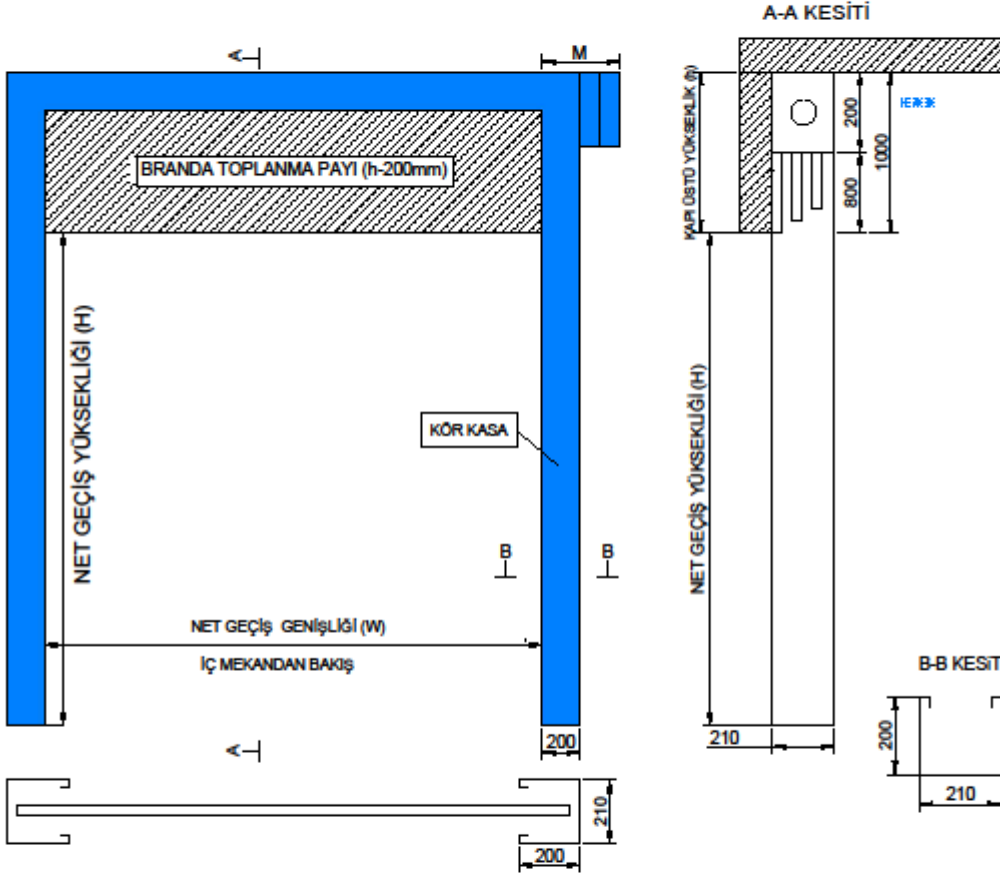
ÖLÇÜ TEYİT FORMU

TARİH: .../.../20...



HIZLI PVC KATLANIR SİSTEM KAPI ÖLÇÜ TEYİT FORMU

FİRMA İSMİ:



*** 2000<H<4000mm h=800mm

*** 4010<H<6000mm h=1000mm

KAPI BRANDA RENGİ			MOTOR YONU		PENCERE		
RAL 5012 MAVİ	RAL 5010 LAÇİVERT	RAL 7030 GRİ	SAĞ	SOL	VAR	900	1350
RAL 3002 KIRMIZI	RAL9016 BEYAZ	RAL1021 SARİ	RAL2004 TURUNCU				

NET GEÇİŞ GENİŞLİĞİ (W)	NET GEÇİŞ YÜKSEKLİĞİ (H)	KAPI ADEDİ
SAĞ YAN BOŞLUK	SOL YAN BOŞLUK	KAPI ÜSTÜ YÜKSEKLİK(h)

DIĞER NOTLAR:


ÖLÇÜLER KÖR KASA İÇTEN İÇE ÖLÇÜLERİ OLMALI VE O ŞEKİLDE BELİRTİLMELİDİR.GEREKLİ MONTAJ ÖLÇÜLERİ MOTOR YÖNÜNDE 400mm,DIĞER TARAFTA 200mm DİR.

HIZLI PVC KATLANIR KAPI ÜRETİMİ

Onaylanan sipariş, üretimdeki iş durumuna göre müşteriye termin verilerek üretime alınır. Ölçü teyit formundaki veriler göz önüne alınarak bir üretim programı belirlenir ve bu üretim programına göre üretim yapılır.

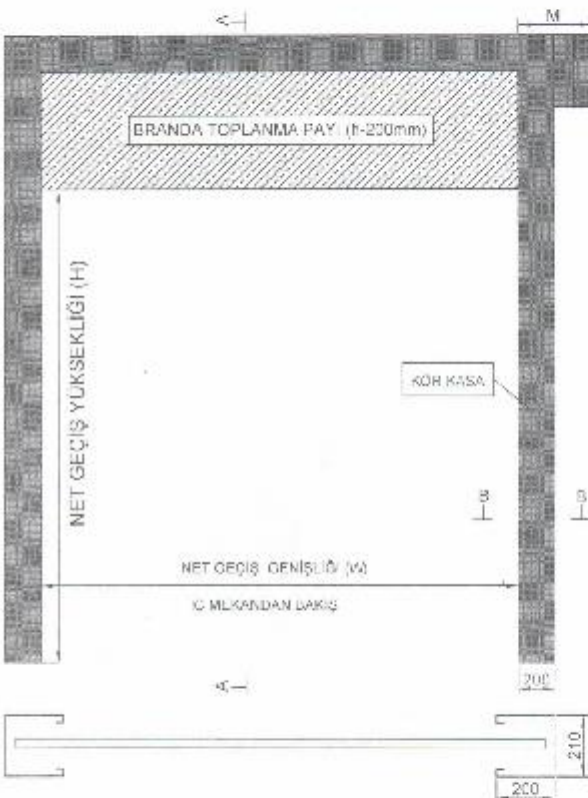
Örnek:

TARİH: .../.../20...

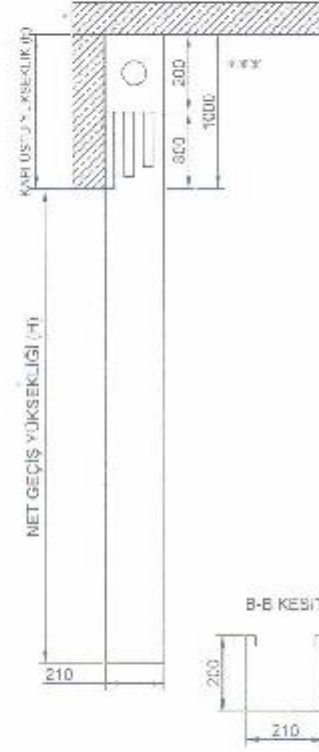


HIZLI PVC KATLANIR SİSTEM KAPI ÖLÇÜ TEYİT FORMU

FİRMA İSMİ: _____



A-A KESİTİ



B-B KESİTİ

*** 2200xH=4000mm h=900mm
*** 4015xH=5000mm h=1000mm

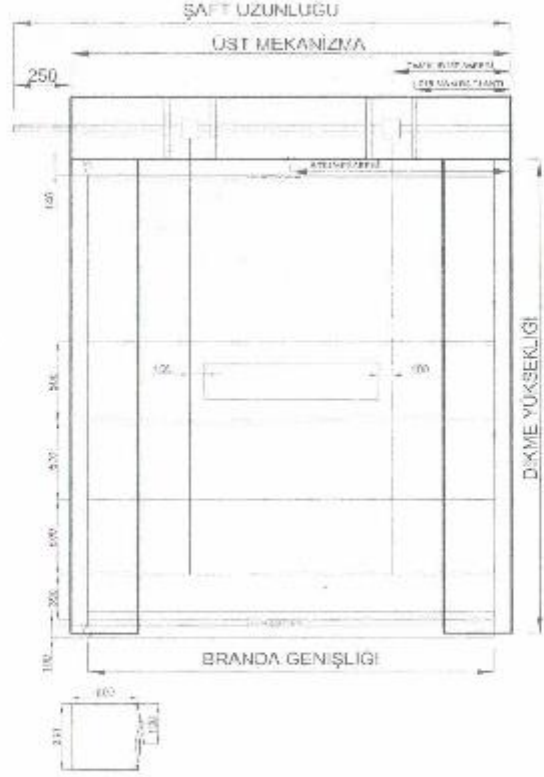
KAPI BRANDA RENGİ			MOTOR YÖNÜ		PENCERE		
RAI 5012 MAVİ	RAI 5310 LACİVERT	RAI 7030 GRİ	<input checked="" type="checkbox"/> SAĞ	<input checked="" type="checkbox"/> SOL	VAR	<input checked="" type="checkbox"/> YOK	
RAL 3002 KIRMIZI	RAL9016 BEYAZ	RAL1021 SARI	RAI2034 TURUNCU	450	900	1350	

NET GEÇİŞ GENİŞLİĞİ (W)	6000	NET GEÇİŞ YÜKSEKLİĞİ (H)	3500	KAPI ADEDİ	1
SAĞ YAN BOŞLUK	500	SOL YAN BOŞLUK	630	KAPI USTU YÜKSEKLİKİNİ	950

Diğer Notlar: _____

ÖLÇÜLER KÖR KASA İÇTEN İÇE ÖLÇÜLERİ OLMALI VE O ŞEKİLDE BELİRTİLMELİDİR. GEREKLİ MONTAJ ÖLÇÜLERİ MOTOR YÖNÜNDE 400mm, DİĞER TARAFTA 200mm DİR.

KAPININ İÇİNE GİRİŞİ	BOYUTLARI	PVC	NOT
KAPININ İÇİNE GİRİŞİ	2000mm	1600mm	1
1. ÜST MEKANİZMA	400mm		
2. ÜST MEKANİZMA	200mm		
3. ÜST MEKANİZMA	200mm		
4. ÜST MEKANİZMA	200mm		
5. ÜST MEKANİZMA	200mm		
6. ÜST MEKANİZMA	200mm		
7. ÜST MEKANİZMA	200mm		
8. ÜST MEKANİZMA	200mm		
9. ÜST MEKANİZMA	200mm		
10. ÜST MEKANİZMA	200mm		
11. ÜST MEKANİZMA	200mm		
12. ÜST MEKANİZMA	200mm		
13. ÜST MEKANİZMA	200mm		
14. ÜST MEKANİZMA	200mm		
15. ÜST MEKANİZMA	200mm		
16. ÜST MEKANİZMA	200mm		
17. ÜST MEKANİZMA	200mm		
18. ÜST MEKANİZMA	200mm		
19. ÜST MEKANİZMA	200mm		
20. ÜST MEKANİZMA	200mm		
21. ÜST MEKANİZMA	200mm		
22. ÜST MEKANİZMA	200mm		
23. ÜST MEKANİZMA	200mm		
24. ÜST MEKANİZMA	200mm		
25. ÜST MEKANİZMA	200mm		
26. ÜST MEKANİZMA	200mm		
27. ÜST MEKANİZMA	200mm		
28. ÜST MEKANİZMA	200mm		
29. ÜST MEKANİZMA	200mm		
30. ÜST MEKANİZMA	200mm		
31. ÜST MEKANİZMA	200mm		
32. ÜST MEKANİZMA	200mm		
33. ÜST MEKANİZMA	200mm		
34. ÜST MEKANİZMA	200mm		
35. ÜST MEKANİZMA	200mm		
36. ÜST MEKANİZMA	200mm		
37. ÜST MEKANİZMA	200mm		
38. ÜST MEKANİZMA	200mm		
39. ÜST MEKANİZMA	200mm		
40. ÜST MEKANİZMA	200mm		
41. ÜST MEKANİZMA	200mm		
42. ÜST MEKANİZMA	200mm		
43. ÜST MEKANİZMA	200mm		
44. ÜST MEKANİZMA	200mm		
45. ÜST MEKANİZMA	200mm		
46. ÜST MEKANİZMA	200mm		
47. ÜST MEKANİZMA	200mm		
48. ÜST MEKANİZMA	200mm		
49. ÜST MEKANİZMA	200mm		
50. ÜST MEKANİZMA	200mm		
51. ÜST MEKANİZMA	200mm		
52. ÜST MEKANİZMA	200mm		
53. ÜST MEKANİZMA	200mm		
54. ÜST MEKANİZMA	200mm		
55. ÜST MEKANİZMA	200mm		
56. ÜST MEKANİZMA	200mm		
57. ÜST MEKANİZMA	200mm		
58. ÜST MEKANİZMA	200mm		
59. ÜST MEKANİZMA	200mm		
60. ÜST MEKANİZMA	200mm		
61. ÜST MEKANİZMA	200mm		
62. ÜST MEKANİZMA	200mm		
63. ÜST MEKANİZMA	200mm		
64. ÜST MEKANİZMA	200mm		
65. ÜST MEKANİZMA	200mm		
66. ÜST MEKANİZMA	200mm		
67. ÜST MEKANİZMA	200mm		
68. ÜST MEKANİZMA	200mm		
69. ÜST MEKANİZMA	200mm		
70. ÜST MEKANİZMA	200mm		
71. ÜST MEKANİZMA	200mm		
72. ÜST MEKANİZMA	200mm		
73. ÜST MEKANİZMA	200mm		
74. ÜST MEKANİZMA	200mm		
75. ÜST MEKANİZMA	200mm		
76. ÜST MEKANİZMA	200mm		
77. ÜST MEKANİZMA	200mm		
78. ÜST MEKANİZMA	200mm		
79. ÜST MEKANİZMA	200mm		
80. ÜST MEKANİZMA	200mm		
81. ÜST MEKANİZMA	200mm		
82. ÜST MEKANİZMA	200mm		
83. ÜST MEKANİZMA	200mm		
84. ÜST MEKANİZMA	200mm		
85. ÜST MEKANİZMA	200mm		
86. ÜST MEKANİZMA	200mm		
87. ÜST MEKANİZMA	200mm		
88. ÜST MEKANİZMA	200mm		
89. ÜST MEKANİZMA	200mm		
90. ÜST MEKANİZMA	200mm		
91. ÜST MEKANİZMA	200mm		
92. ÜST MEKANİZMA	200mm		
93. ÜST MEKANİZMA	200mm		
94. ÜST MEKANİZMA	200mm		
95. ÜST MEKANİZMA	200mm		
96. ÜST MEKANİZMA	200mm		
97. ÜST MEKANİZMA	200mm		
98. ÜST MEKANİZMA	200mm		
99. ÜST MEKANİZMA	200mm		
100. ÜST MEKANİZMA	200mm		



Standart olarak üretim bu şekilde yapılır. 1 sıradaki pencere standarttır. Opsiyonel olarak radar,boy fotoseli,ipli swich,loop detector,el sensörü ilave edilebilir,pencere sayısı arttırılabilir. Opsiyonel olan ürünler satıştan talep edilmelidir. Satış bu şekilde gerçekleştirilip üretim sorumlusuna bilgi verilir.

6) ÜRÜNÜN MEKANİK MONTAJI



Dikme yan bağlantı sacı



Dikme üst bağlantı sacı



Katlanır kapı boru $\Phi=25\text{mm}$



30x40x1,5 kutu profil



Branda sıkıştırma sacı



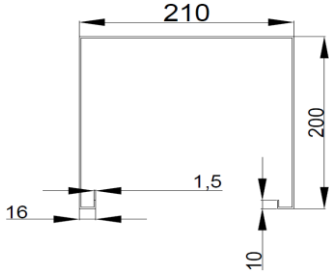
Kemer tokası



Kemer



Tambur borusu



Kapı üst ve yan dikmesi

ÜST MEKANİZMANIN HAZIRLANIŞI



Şekil:1

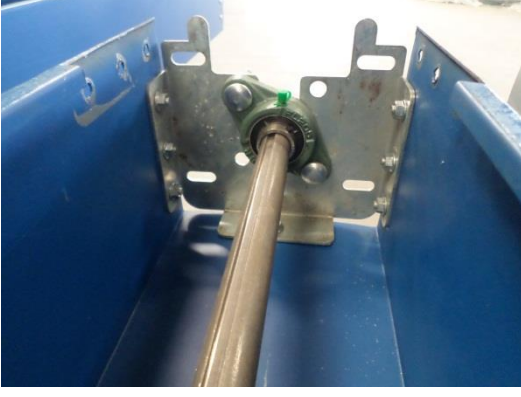


Şekil:2



Şekil:3

Kapı üst sacı, kapı net genişliğinden 400mm uzun kesilir. Kapı genişliğine göre tambur ve üst bağlantı sacı ve dikme sacları bağlanır. Şekil 3 teki gibi tambur mekanizma içerisine yerleştirilir.

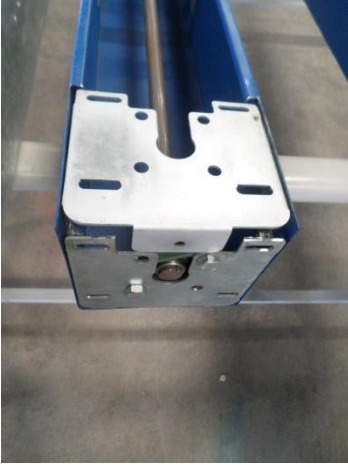


Şekil:4



Şekil: 5

Şekil 4 teki gibi rulmanlar bağlanır. Üst bağlantı sacı şekil 5 teki gibi monte edilir.



Üst sacın köşelerine dikme bağlantı sacı şekildeki gibi monte edilir. Bu sac montaj esnasında dikme ile üst bağlantıyı birbirine sabitlemek için kullanılacaktır.

DİKMELERİN HAZIRLANIŞI



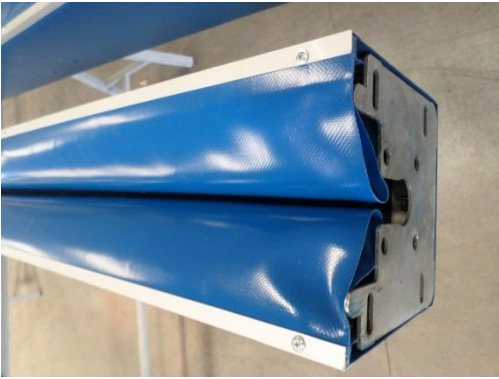
Dikmeler net yüksekliğe göre hazırlanır. Yükseklik 4000mm den kısa ise net yükseklik+600mm, eğer net yükseklik 4000mm den uzun ise net yükseklik+800mm uzunluğunda kesilir. Dikmenin başına ve sonuna bağlantı sacı şekildeki gibi monte edilir.



Dikmelere brandalar monte edilir. Bu brandalar izolasyon ve ısı yalıtımı sağlamaktadır. Branda dikme yüksekliği ile aynı boyda kesilir.

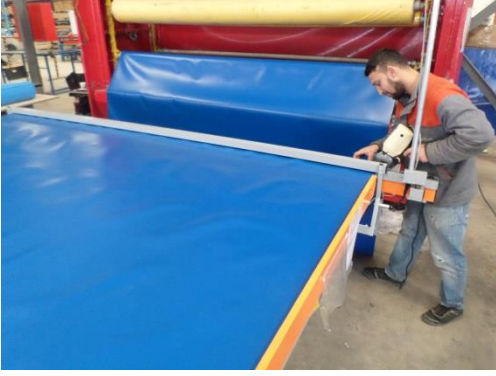


Branda makine ile yapıştırılır.,

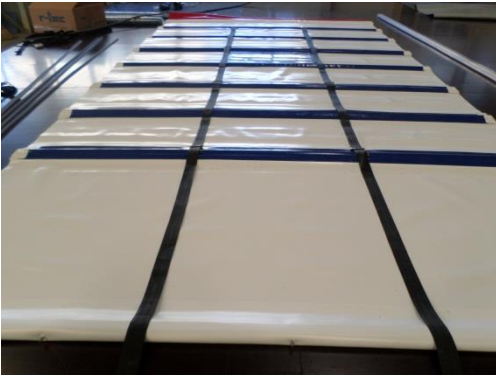


Branda alüminyum köşebentlerle sabitlenir.

BRANDANIN HAZIRLANIŞI



Branda verilen net geçiş ve net yükseklik ölçülerine göre hesaplanarak kesim tezgahında gnyeli biçiminde kesilir ve kaynağa hazır hale getirilir.



Brandanın kaynak iŐleri bittikten sonra rüzgara karŐı mukavemetli olması için aralara 25 lik galveniz kaplı borular koyulur. Kemerler takılır ve branda hazırlanmıŐ olur.

MONTAJ

Dikmelerin Montajı



Hızlı pvc katlanır kapının montajı yapılırken. Dikmelerin kr kasaya denk gelen kısımları 5 lik matkapla 50cm arayla delinir.



Dikmeler kör kasaya oturtulur ve deliklerden kör kasa işaretlenir. Bu işaretli noktalar, dikmeleri sabitleyecek vidadan daha küçük ölçüde bir matkap ucuyla delinir.



Daha sonra bu deliklerden vida atılarak dikmeler kör kasaya sabitlenir.



Dikmelerin montajı bittikten sonra tamburun olduğu üst mekanizmanın montajı yapılır.



Üst mekanizma dikmelerin üzerine oturtulur.



Üst mekanizma civatalarla dikmelere sabitlenir.



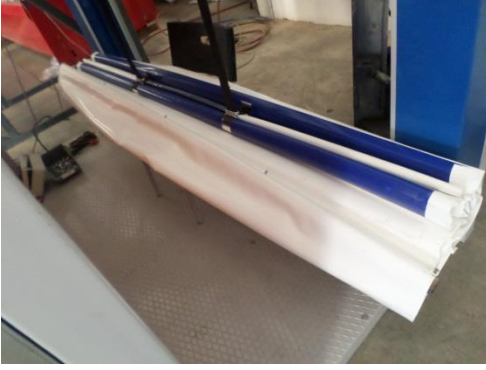
Dikme ile mekanizmanın montajı yapıldıktan sonra görüntüsü şekildeki gibi olur.

MOTORUN MONTAJI



Motor ve bayrak takılır. Bayrağın montajının yapılacağı yer işaretlenir.

BRANDANIN MONTAJI



Şekil:1



Şekil:2

Branda şekil 1 deki gibi dikmelerin yanına getirilir. Şekil 2 deki gibi kanalların içine koyulur.



Kemerler tambura sarılır ve kapı yukarıya doğru sardırılır.



Branda yukarıda üst bağlantı sacındaki slot deliklere M8 somunlarla sabitlenir ve branda aşağıya doğru indirilir.



Branda asıldıktan sonraki son hali şekildeki gibi olur.