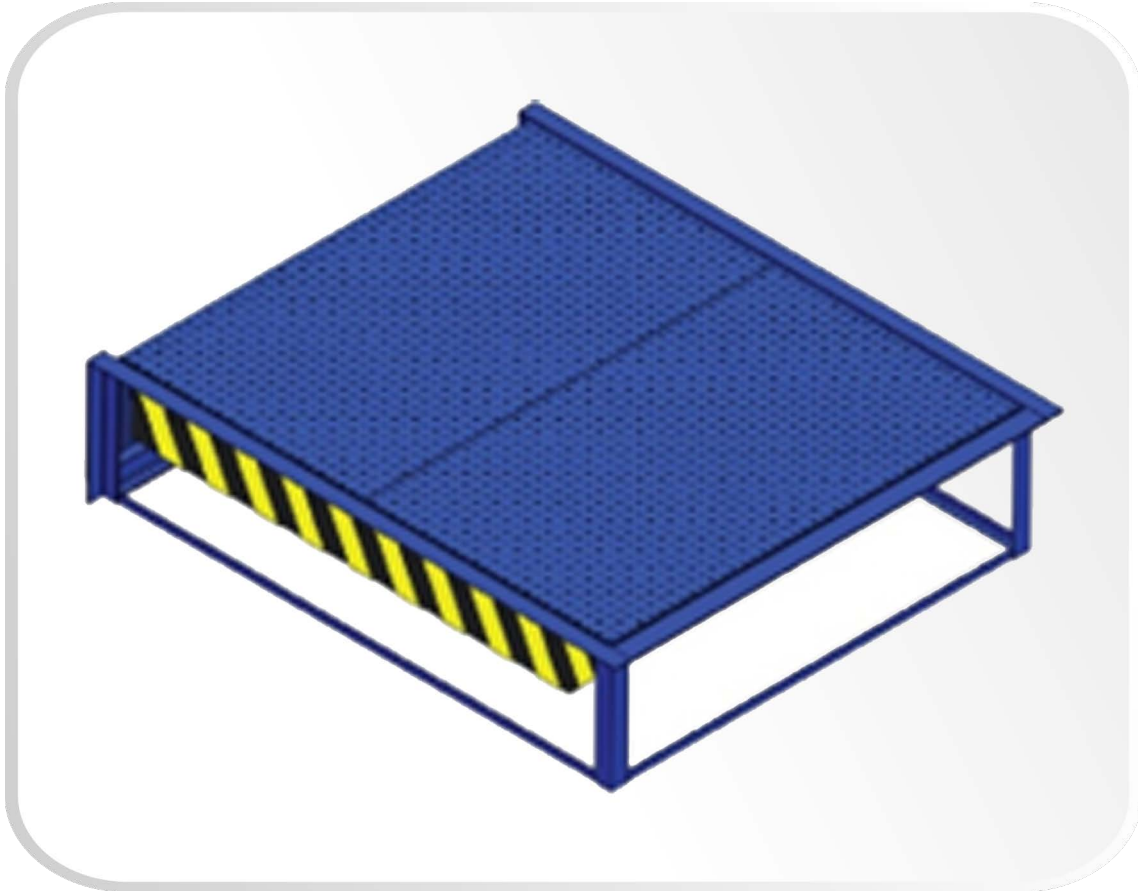


YÜKLEME SİSTEMLERİ

Index / İçindekiler

1	TR	MENTEŞELİ RAMPA Teknik Şartnamesi	1
2	EN	HINGED TYPE DOCK LEVELLER Technical Specifications	2



NORMDOCK MENTEŞELİ TİP YÜKLEME RAMPASI TEKNİK ŞARTNAME

1-Yükleme Rampası Genel Tanım

Yükleme rampası, yükleme yapılan araç ile yükleme yapılan zemin arasındaki seviye farkını gideren, forklift vb. yükleme araçları ve çalışanların, rahat ve güvenli hareket ederek, yükleme-boşaltma süresini kısaltıp kolaylaştırır. Yükleme rampası butonile kontrol edilen motor, elektrikli hidrolik piston ve pompa vasıtasıyla hareketini sağlar. Menteşeli tip yükleme rampasının çalışma prensibi, ana platformun yükselmesinden sonra devreye giren ön kanatın(flap) yükleme aracının kasasına oturmasıdır.

2-Rampa Mekanik Kısımın Özellikleri

- 2-1. EN 1398 nolu Avrupa standardına uygun olmalıdır.
- 2-2. Kör kasalı veya kör kasasız çukur zemine monte edilebilecek, statik dayanımı olan mono blok kasaya sahip olmalıdır.
- 2-3. Platform sac kalınlığı 6-8 mm gözyaşı damlalı olmalıdır.
- 2-4. Ön kanat(flap) sac kalınlığı 12 mm gözyaşı damlalı olmalıdır.
- 2-5. Ön kanat(flap) uzunluğu 300-400 mm olmalıdır.
- 2-6. Yükleme rampası taşıma kapasitesi 6000-9000 kg. dır.
- 2-7. Standart renk Ral 5010 olup, çift kat antipas uygulaması sonrası boya yapılmalıdır.
- 2-8. Bakım veya servis esnasında platformun düşmesini engelleyen güvenlik barı bulunmalıdır.
- 2-9. Rampa taşınması ve çukura yerleştirilebilmesi için rampa üzerinde uygun yerlerde kancalar bulunmalıdır.
- 2-10. Yükleme aracının rampaya yaklaşması esnasında, rampaya zarar vermemesi için rampanın sağ-sol kısmının önünde, 75*95*285 mm ölçülerinde dikdörtgen prizması şeklinde lastik tamponlar bulunmalıdır.
- 2-11. Rampa ana platformunun tavsiye edilen kalkış ve iniş yükseklikleri +32 /-32 cm olmalıdır.
- 2-12. Rampa çalışır vaziyette iken elektrik kesilmesi halinde, aşağı düşmemesi ve yüklemeğe devam edilebilmesi için selenoid valf kilidi olmalıdır.

3-Rampa Otomasyon Kısımın Özellikleri

- 3-1. Motor gerilimi 380 V 50 Hz 1 HP (0,75 kW) olmalıdır.
- 3-2. EN 1398 standartlarına uygun maksimum basınçlı piston olmalıdır.
- 3-3. Çalışma sıcaklık aralığı -10 C / +40 C olmalıdır.
- 3-4. Çalışma esnasında ki ses düzeyi maksimum 70 dB olmalıdır.
- 3-5. Kontrol ünitesi maksimum çıkış gücü 2 kW olmalıdır.
- 3-6. Kontrol ünitesi koruma sınıfı IP54 olmalıdır.
- 3-7. Kontrol ünitesi üzerinde çevirmeli tip açma-kapama butonu olmalıdır.
- 3-8. Kontrol ünitesi üzerinde acil durdurma butonu olmalıdır.
- 3-9. Kontrol ünitesi üzerinde ki aşağı-yukarı çalıştırma butonu ile platform yüksekliği ayarlanabilmelidir.
- 3-10. Elektrikli hidrolik pistonlar vasıtasıyla, ana platformve ön kanatlara(flap) hareket iletilir.

NORMDOCK HINGED TYPE DOCK LEVELLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

1-General Description of the Dock Leveller

Dock Leveller eliminates level difference between the vehicle being loaded and the surface from which the loading is performed, allowing the loading equipment such as forklift etc. And workers to move easily and reliably and thus facilitating the loading-unloading operation and shortening the operation time.

Dock Leveller is controlled by the motor and button drives it by electric hydraulic piston and pump.

Operating principle of the hinge type Dock Leveller is after the rise of the main platform the front flap of the loading vehicle is enabled and houses on the haulage of the loading vehicle.

2-Specifications of the Mechanic Part of the Dock Leveller

- 2-1. It should comply with the European standard EN 1398.
- 2-2. It should have a monobloc body with such static strength to allow mounting in a hole with or without framework.
- 2-3. Sheet thickness of the platform should be 6-8 mm with tear-drop.
- 2-4. Sheet thickness of the front flap should be 12-14 mm with tear-drop.
- 2-5. Length of the front flap should be 300-400 mm.
- 2-6. Capacity of the Loading Ramp is 6000 kg dynamic & 9000 kg static load.
- 2-7. Standard color is RAL 5010 and should be painted after double-coat of antitrust. Priming.
- 2-8. There should be a security bar preventing fall of the platform during maintenance or repair operation.
- 2-9. There should be hooks at appropriate places of the ramp for moving and placing the ramp into the hole.
- 2-10. In order that the loading vehicle does not give any damage to the ramp when approaching the ramp, there should be rubber buffers in shape of rectangular prism in size of 75*95*285 mm at right and left parts of the ramp.
- 2-11. Recommended rising and lowering heights of the main platform of the ramp should be +32 /-32 cm.
- 2-12. In case of power failure when the ramp operates, it should have solenoid valve to prevent it from falling and allow it to continue loading.

3-Specifications of the Automation Part of the Ramp

- 3-1. Motor voltage should be 380 V 50 Hz 1 HP (0,75 kW).
- 3-2. It should have a pressure piston with maximum pressure as per EN 1398 standard.
- 3-3. Operating temperature should be in the range of -10 C / +40 C.
- 3-4. Maximum noise level during operation should be 70 dB.
- 3-5. Maximum output power of the control unit should be 2 kW.
- 3-6. Protection class of the control unit should be IP54.
- 3-7. There should be rotary type on-off button on the control unit.
- 3-8. There should be emergency stop button on the control unit.
- 3-9. It should be possible to adjust height of the platform by means of up-down operation button on the control unit.
- 3-10. Driving force is transmitted via electric hydraulic pistons to the main platform and front flaps.