

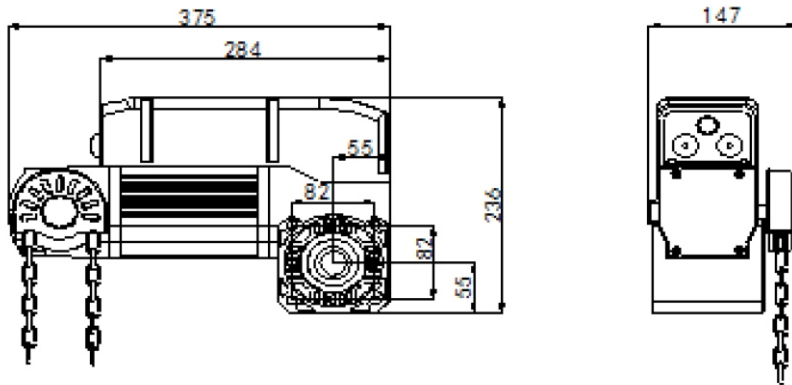
GYK-92SY KONTROL ÜNİTESİ



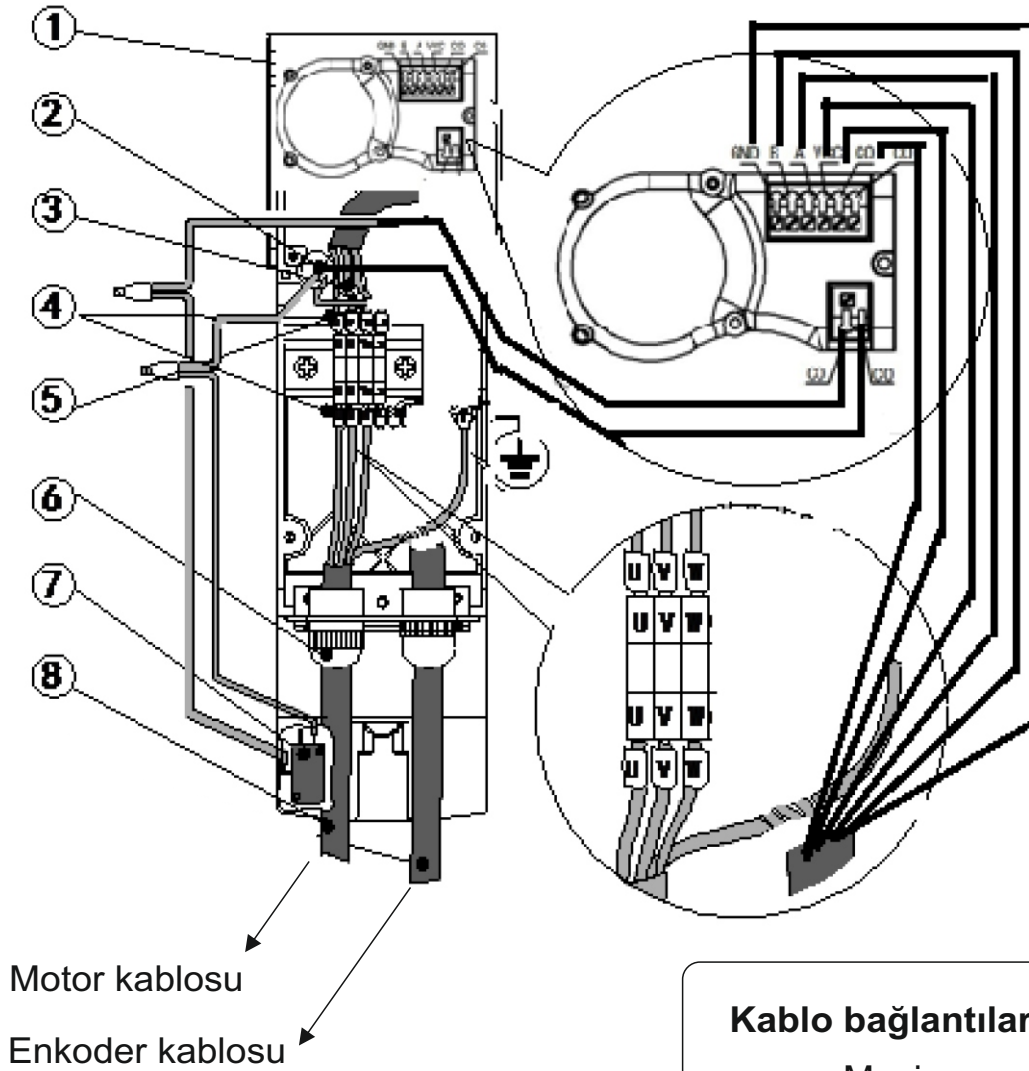
Motor Teknik Özellikleri

TİP AC380V	GYM100S-2
Güç	450W
Tork	100N.m
Yüksüz çalışma süresi	25 dk.
Termal koruma sıcaklığı	120 °C
Hız	24 rpm
Ses	≤ 55 dB
Max.limit turu sınırı	20 tur (şaft çıkışı)
Şaft deliği ölçüsü	Ø 25.4mm
Çalışma sıcaklığı	-20 °C / +50 °C
Çalışma döngüsü	S2 20% (10dk sürekli çalışmada)
Yalıtım sınıfı	IP 54

Motor Ölçüleri



Motor Bağlantıları



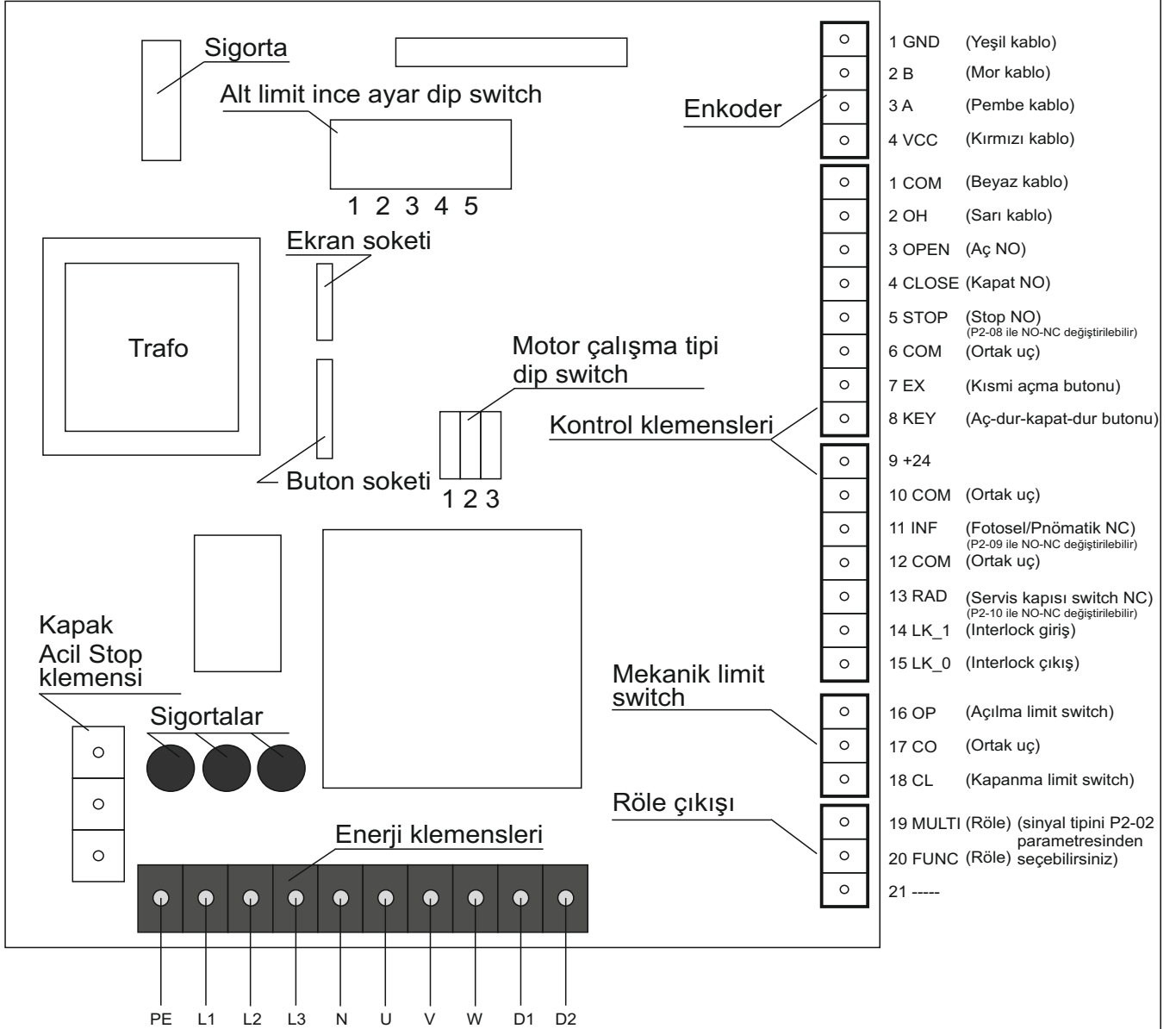
- ① Enkoder
- ② Motor termik kablosu
- ③ Motor kurşun teli
- ④ Numara tüpü
- ⑤ Terminal
- ⑥ Su geçirmez klemensler
- ⑦ Enkoder kablosu
- ⑧ Motor kablosu

Kablo bağlantıları

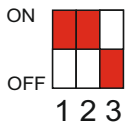
U	Mavi
V	Kahverengi
W	Siyah
PE	Sarı/Yeşil

GND	Yeşil
B	Mor
A	Pembe
VCC	Kırmızı
COM	Beyaz
OH	Sarı

Kontrol Ünitesi Bağlantıları

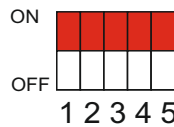


- PE GND Topraklama
L1 FAZ1
L2 FAZ2
L3 FAZ3
N NOTR
U MOTOR KABLOSU (Mavi kablo)
V MOTOR KABLOSU (Kahverengi kablo)
W MOTOR KABLOSU (Siyah kablo)



DİKKAT!

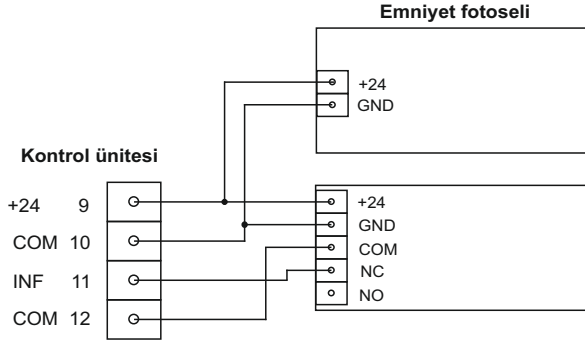
- 2 ve 3 nolu dip switchler mekanik limit switch modunda çalışır.
- Elektronik limit switch modunda sadece 3 nolu dip switch çalışır ve mutlaka ON konumunda olmalıdır.
- Otomatik kapanmayı aktif veya iptal etmek için DipSW 3 OFF konuma getirilmeli, REW butonu ile otomatik kapanma seçimi yapıldıktan sonra tekrar ON konumuna getirilmelidir.



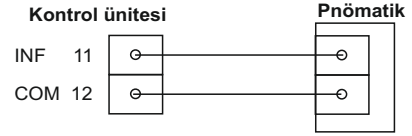
- 1 On= Açılma limiti ince ayarı
Off= Kapanma limiti ince ayarı
- 2-3 On= Enkoder tur sayısını 15 pulse artırır
Off= tur sayısı artırma kapalı
- 4 On= Kumandada tek butonla Aç-Dur-kapat-dur işlevi
Off= Kumandada üç butonla çalışma işlevi
- 4 On= Faz sırası algılama işlevi kapalı
Off= Faz sırası algılama işlevi açık

Aksesuar Bağlantıları

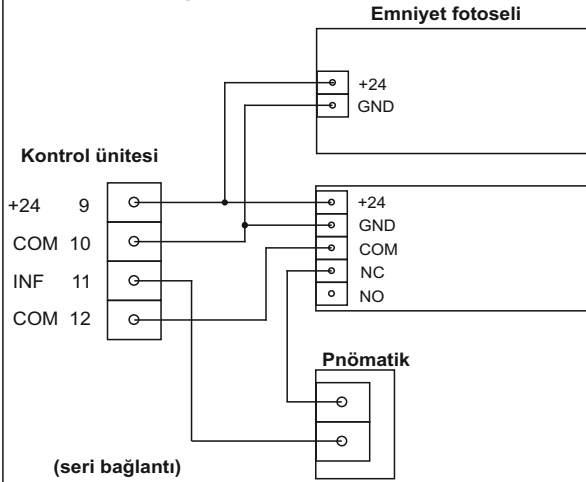
Emniyet fotoseli bağlantısı



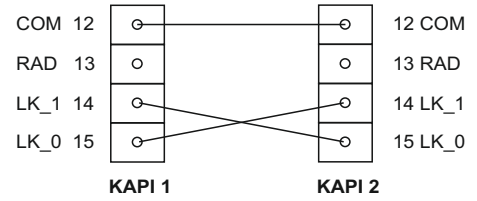
Pnömatik bağlantısı



Pnömatik ve emniyet fotoselinin birlikte bağlanması



Airlock bağlantısı



Dijital ekran ayar butonları ve semboller



LEARN : Limit öğrenme veya ekranda basamak değiştirme butonu

ENTER : Onaylama veya fonksiyon girişi butonu

FWD : Yükseltme veya parametre değeri artırma butonu

REV : Azaltma veya dönüşüm butonu (elektronik switch modda otomatik kapanma aktif/pasif seçimi)



Limit tanıtlama işleminden sonra normal çalışmada ekrandaki çizginin solundaki rakamlar 0-100 arasında kapının yüzde (%) kaçının açık olduğunu gösterir, çizginin sağındaki tek sayılık rakam kapının hangi komutla çalıştığını gösterir;

Çalışma talimatı rakamları (X)	
No	Çalışma talimatı
1	Stop
2	Open
3	Close
4	Fotosel
5	Serv.kapısı switch
6	Tekli buton
7	Kısmi açma btn.
8	Interlock

Otomatik kapanma modu

REW butonuna 3 ile 6 sn arasında basılı tutarsanız dijital ekranda otomatik kapanma modunu değiştirebilirsiniz. Otomatik kapanmanın devreye girebilmesi için üçlü dipswitch üzerindeki 3 nolu dip switch mutlaka ON konumunda olmalıdır.



3-6 sn. basılı tutun



Otomatik kapanma pasif



Otomatik kapanma aktif

Otomatik kapanmayı aktif veya pasif yapmak için DipSW 3 OFF konuma getirilmeli, REW butonu ile otomatik kapanma seçimi yapıldıktan sonra tekrar ON konumuna getirilmelidir.

Otomatik kapanma bekleme süresi fabrika ayarlarında 10 saniyedir. REW butonu ile otomatik kapanmayı aktif ettiğinde devreye girer. Bekleme süresini P1-01 parametresinden 1-600 sn arasında değiştirebilirsiniz.

Çalışma limitlerinin tanıtılması

NOT : Kontrol ünitesine enerji verildiğinde henüz limit tanıtılması yapılmadığı için ekranda ERR03 hata kodu yazar.

1. LEARN butonuna basılı tutun, ekranda **L0** yazısı çıkınca bırakın.



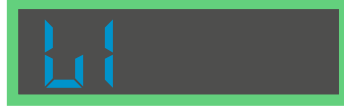
2. ENTER butonuna basıp bırakın, ekranda enkoder pulse durumu sayısı görünecektir.



3. FWD butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen açın, kapı açılınca butonu bırakın.
Kapı açılma noktasının tam yerini ayarlamak için FWD ve REW butonlarını kullanın.



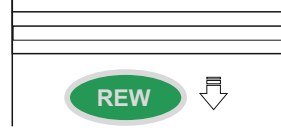
4. ENTER butonuna basıp bırakın, kapının açılma noktası kaydedilirken ekranda **L1** yazısı çıkacaktır.



5. Tekrar ENTER butonuna basıp bırakın, ekranda enkoder pulse durumu sayısı görünecektir.



6. REV butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen kapatın, kapı kapanınca butonu bırakın.
Kapı kapanma noktasının tam yerini ayarlamak için FWD ve REW butonlarını kullanın.



7. ENTER butonuna basıp bırakın, kapının kapanma noktası kaydedilirken ekranda **L2** yazısı çıkacaktır.



L2 kısmi açma ayarıdır. Kısmi açma mesafesini ayarlamak istemiyorsanız LEARN butonuna basarak limit tanıtma ayarlarından çıkış yapabilirsiniz.

Eğer kısmi açma mesafesini ayarlama isterseniz ekranda L2 yazarken ENTER butonuna basıp bırakın, FWD butonuna basılı tutarak kapıyı kısmi açmada durmasını istediğiniz yere kadar açın ve butonu bırakın. ENTER butonuna basıp kısmi açılma noktasını kaydedin.

Parametreler

P1, P2 ve P3 parametreleri olarak üç parametre grubu vardır. Ayarını değiştirmek istediğiniz parametreyi ilgili tablosundan belirledikten sonra parametre ayar programına giriş yapınız. Her parametrenin giriş bölümündeki şifre farklıdır, ilgili tabloların başında giriş şifreleri yazmaktadır.

Parametrelere giriş:

1. ENTER butonuna 3 sn. basılı tutun, ekranda **P1** yazısı çıkınca bırakın.



2. FWD ve REV butonlarını kullanarak ayar yapmak istediğiniz parametreyi seçin ve ENTER butonuna basıp bırakın.

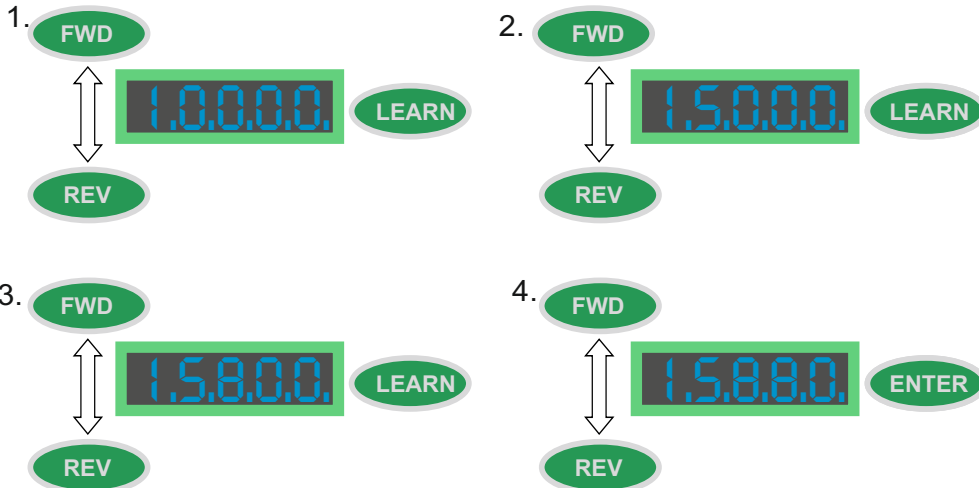


Ekranda parametre şifresi bölümü açılacak.



Parametre şifre giriş:

FWD ve REV butonları ile rakamı seçin ve LEARN butonuna bir kez basarak yan haneye geçiş yapın. Bu işlemi şifrenin tamamını girene kadar tekrar edin ve son olarak ENTER butonuna bir kez basın



Parametreler

P1 Parametresi		şifre: 1588	
No	Açıklama	Ayarlanabilir değer	Fabrika ayarlı
P1 - 01	Otomatik kapanma bekleme süresi	1 - 600 sn	10
P1 - 02	Multifonksiyon çıkışı 1	0= Pasif 1= Kapat 2= Aç 3= Sürekli 4=Hava perdesi 5= Alarm	0= Pasif
P1 - 03	Interlock	0= Pasif 1= Aktif	0= Pasif
P1 - 04	Open limit avansı	0 - 200	30
P1 - 05	Close limit avansı	0 - 200	30
P1 - 06	Open limit aşma alarmı	10 - 200	80
P1 - 07	Close limit aşma alarmı	10 - 200	80
P1 - 08	Infrared kesme mesafesi	1 - 1500	50
P1 - 09	Yukarı limiti sınırlama	Yukarı veri ayarı sınırlama	Sadece okuyun
P1 - 10	Aşağı limiti sınırlama	Aşağı veri ayarı sınırlama	Sadece okuyun
P1 - 11	Kısmi limiti sınırlama	Kısmi limit veri sınırlama	Sadece okuyun
P1 - 12	Fabrika ayarlarına dönüş	0 - 1	0

Parametreler

P2 Parametresi		şifre: 8851	
No	Açıklama	Ayarlanabilir değer	Fabrika ayarlı
P2 - 01	Çalışma süresi koruması	60S - 200S (200S den sonra kapalıdır)	60
P2 - 02	Rotor süresi-kilitli	10 - 70 (70 den sonra kapalıdır)	70
P2 - 03	Rotor pulse-kilitli	5 - 50	30
P2 - 04	Ters çevirme süresi	3 - 10	4
P2 - 05	Open nokta fonksiyonu	0=Sürekli 1= Nokta	0
P2 - 06	Close nokta fonksiyonu	0=Sürekli 1= Nokta	0
P2 - 07	Mekanik limit switch	0= NO 1= NC	0
P2 - 08	Stop	0= NO 1= NC	0
P2 - 09	Fotosel	0= NO 1= NC	1
P2 - 10	Servis kapısı switch	0= NO 1= NC	1
P2 - 11	Multifonksiyon çıkışı 2	0= Pasif 1= Kapat 2= Aç 3= Sürekli 4=Hava perdesi 5= Alarm	0= Pasif
P2 - 12	Fabrika ayarlarına dönüş	0 - 1	0

Parametreler

P3 Parametresi		şifre: 00000	(Servis modu)
No	Açıklama	Ayarlanabilir değer	Fabrika ayarlı
P3 - 01	Şifre değiştir	0 - 99999	00000
P3 - 02	Çalışma zamanı ayarla (gün)	0 - 99999	99999
P3 - 03	Çalışma sayısı ayarla	0 - 99999	99999
P3 - 04	Toplam geçen süreyi görüntüle (gün)	0 - 99999	(şimdiki zaman)
P3 - 05	Çalışma sayısını görüntüle	0 - 99999	(şimdiki sayı)
P3 - 06	10.000 den fazla çalışmayı göster	0 - 99999	(şimdiki sayı)

Hata kodları		
Hata kodu	Açıklama	Hata sebepleri
ERR01	Enerji yok	380V trifaze- L2 klemensinde faz yok
ERR02	Enkoder bağlı değil	Enkoder kablolarını kontrol edin
ERR03	Limit anormal	Limit ayarlanmadı veya ayarlı limit sınırı geçildi
ERR06	Sınırdan daha fazla çalışma	Çalışma süresini veya ayarlarını sıfırlayın
ERR07	Motor bloke edildi	ENTER butonuna basarak resetleyin
ERR09	Motor ısı koruması	Motor soğuyana kadar bekleyin
ERR010	Servis kapısı anormal	Kablolarını kontrol edin
ERR011	Çalışma süresi hatası	Çalışma süresi ayarlanan değeri aşıyor
ERR013	Fotosel / Pneumatic kontağı kesik	Kablolarını kontrol edin, D13 ledin yandığından emin olun