

# MONTAJ KLAVUZU

## Index / İçindekiler

1	TR	<b>HPVC SARMAL KAPI</b> Montaj Klavuzu	1-22
2	EN	<b>HPVC ROLL-UP DOOR</b> Assembly Guide	22-31

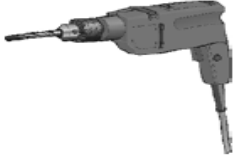


# NORMTOR SARMAL HIZLI PVC KAPI MONTAJ KLAVUZU

## 1) MONTAJDA KULLANILACAK MALZEMELER

### a)Malzeme Bilgisi

1- Matkap



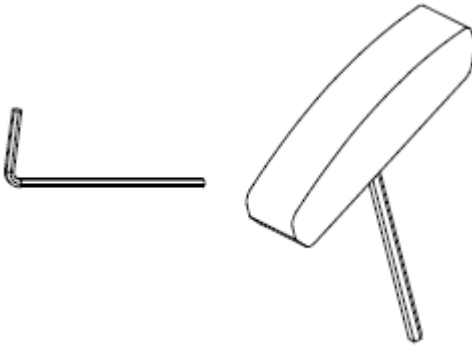
2- Su terazisi



3- Metre



4- Alyen anahtar seti



5- 10luk bits lokma ucu



6- Yıldız bits uç



7- Uzatma uç



8- Cıvata anahtar-10, 13,18



9- Kontrol kalemi



10- Klemens tornavidası



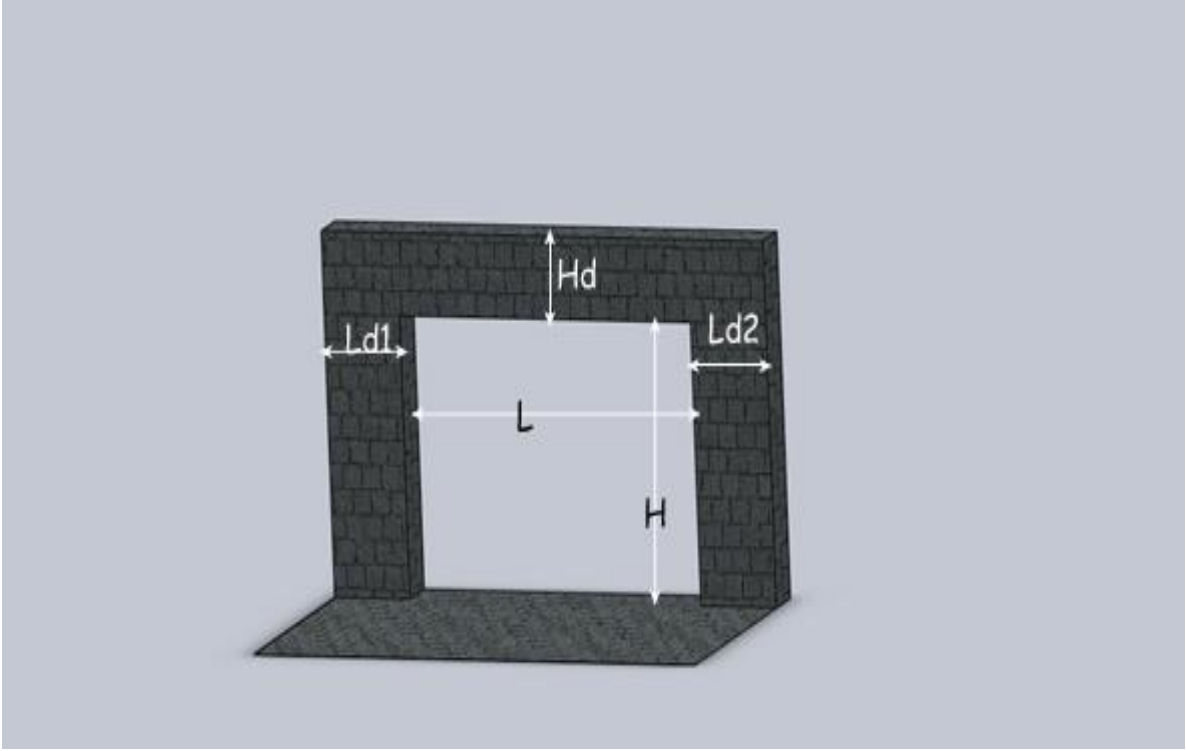
11- Ölçü aleti(multimetre)



12- Yıldız tornavida ve düz tornavida



## KAPI ÖLÇÜSÜ ALMA



L:Net Genişlik

H:Net Yükseklik

Ld1:Sol Duvar genişliği

Ld2:Sağ Duvar Genişliği


Hd:Kapı Üstü Duvar Yüksekliği

b) Ölçü alırken dikkat edilmesi gereken unsurlar

- Zeminin düz ve terazide olması gerekir
- Kapının doğru montaj yapılması için,kapı üstü ve yan kısımlarda gerekli boşluklar olmalıdır
- Ölçü alınırken kör kasanın içten içe ölçüsü alınmalıdır
- Ölçüler mutlaka ölçü teyit formuna doldurulmalıdır. Ölçü teyit formu doldurulmayan siparişler üretime ALINMAZ.

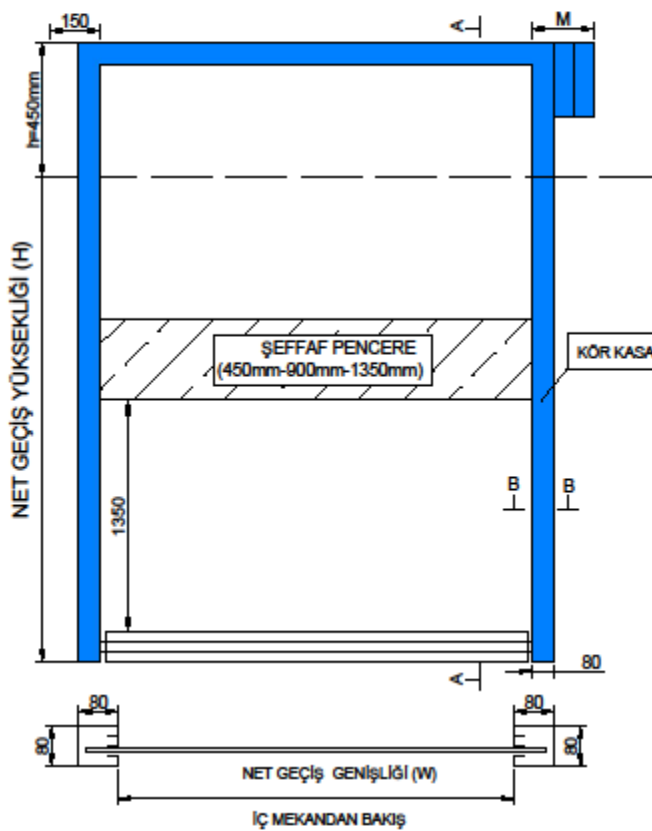
## ÖLÇÜ TEYİT FORMU

TARİH: .../.../20...



**HIZLI PVC SARMAL SİSTEM KAPI ÖLÇÜ TEYİT FORMU**

FİRMA İSMİ: \_\_\_\_\_

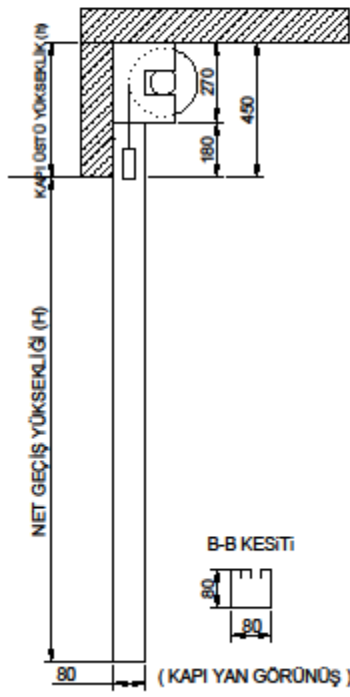


**A-A KESİTİ**

NET GEÇİŞ YÜKSEKLİĞİ (H)

NET GEÇİŞ GENİŞLİĞİ (W)

İÇ MEKANDAN BAKIŞ



**B-B KESİTİ**

( KAPI YAN GÖRÜNÜŞ )


KAPI BRANDA RENGİ			MOTOR YONU			PENCERE		
RAL 5012 MAVİ	RAL 5010 LACİVERT	RAL 7030 GRİ	SAĞ	SOL	VAR		YOK	
RAL 3002 KIRMIZI	RAL9016 BEYAZ	RAL1021 SARİ	RAL2004 TURUNCU		450	900	1350	
NET GEÇİŞ GENİŞLİĞİ (W)		NET GEÇİŞ YÜKSEKLİĞİ (H)		KAPI ADEDİ				
SAĞ YAN BOŞLUK		SOL YAN BOŞLUK		KAPI ÜSTÜ YÜKSEKLİK(h)				
DİĞER NOTLAR:								
ÖLÇÜLER KÖR KASA İÇTEN İÇE ÖLÇÜLERİ OLMALI VE O ŞEKİLDE BELİRTİLMELİDİR. GEREKLİ MONTAJ ÖLÇÜLERİ MOTOR YÖNÜNDE 350mm, DİĞER TARAFTA 150mm OLMALIDIR.								

## HIZLI PVC SARMAL KAPI ÜRETİMİ

Onaylanan sipariş, üretimdeki iş durumuna göre müşteriye termin verilerek üretime alınır. Ölçü teyit formundaki veriler göz önüne alınarak bir üretim programı belirlenir ve bu üretim programına göre üretim yapılır.

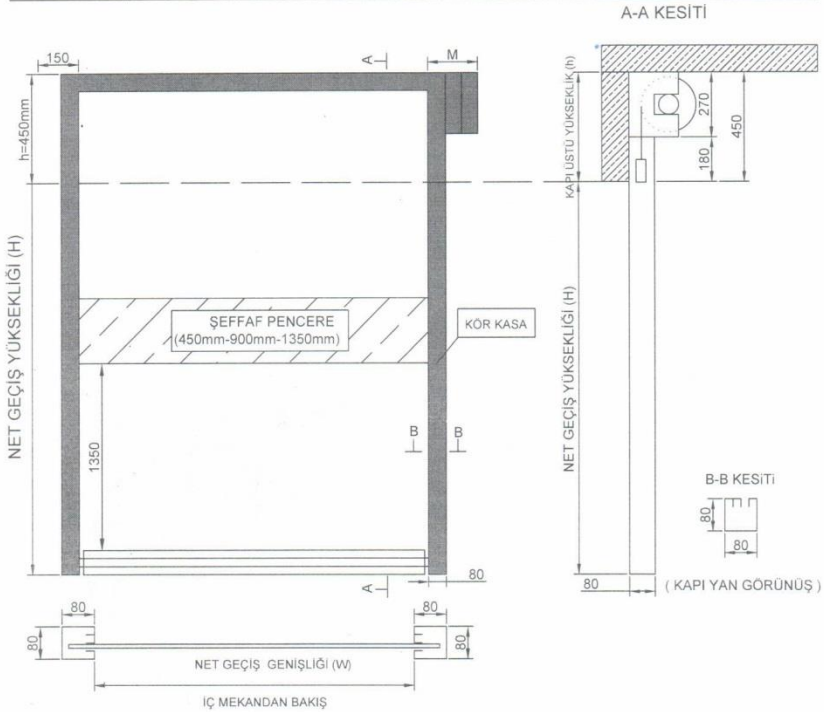
Örnek;

TARİH: .../.../20...



**HIZLI PVC SARMAL SİSTEM KAPI ÖLÇÜ TEYİT FORMU**

FİRMA İSMİ: \_\_\_\_\_



KAPI BRANDA RENGİ			MOTOR YÖNÜ		PENCERE	
RAL 5012 MAVİ	<input checked="" type="checkbox"/> RAL 5010 LACİVERT	RAL 7030 GRİ	SAG	<input checked="" type="checkbox"/> SOL	VAR	YOK
RAL 3002 KIRMIZI	<input type="checkbox"/> RAL9016 BEYAZ	RAL1021 SARI	RAL2004 TURUNCU	450	<input checked="" type="checkbox"/> 900	1350
NET GEÇİŞ GENİŞLİĞİ (W)	2850	NET GEÇİŞ YÜKSEKLİĞİ (H)	3260	KAPI ADEDİ	1	
SAG YAN BOŞLUK	1350	SOL YAN BOŞLUK	200	KAPI ÜSTÜ YÜKSEKLİK(h)	600	
DİĞER NOTLAR:						
ÖLÇÜLER KÖR KASA İÇTEN İÇE ÖLÇÜLERİ OLMALI VE O ŞEKİLDE BELİRTİLMELİDİR. GEREKLİ MONTAJ ÖLÇÜLERİ MOTOR YÖNÜNDE 350mm, DİĞER TARAFTA 150mm OLMALIDIR.						


**OPEN HIZLI PVC KAPI ÜRETİM PROGRAMI**

GENİŞLİK NET BOŞLUK	285 cm
YÜKSEKLİK NET BOŞLUK	326 cm

PVC	0
TARİH:	28.11.2015
XXX	
KAPI ADEDİ	1

GENİŞLİK (DİSTAN DIŞI)	301 cm
YÜKSEKLİK (BAYRAK ÜSTÜ)	369 cm
BRANDA YÜKSEKLİĞİ	381 cm
KUTU GENİŞLİĞİ	301 cm

ANTI CRASH

RENK	MAVİ	LACİVERT	GRİ	TURUNCU	KIRMIZI	BEYAZ
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

 ŞEFFAF PENCERELİ  ANTI CRASH   
 Branda yükseklik ölçüsü seçiniz (62 cm/120 cm / 140 cm)

Üst parça	206
Şeffaf parça	45
Alt parça	130

**GİZLİ EKLEME PROFİLİ OLACAK**  
**RAL 5012 MAVİ**  
**KAPAK RAL5012**  
**KOMPLE CONTA**  
**MOTOR YÖNÜ SAĞ TARAF**  
**RAPID 45 FU**  
**IR40 EMNİYET FOTOSELİ**

TOPLAM BRANDA YÜKSEKLİĞİ

(Alt profil ve fişli hariç,kuşak dahil)

MODÜLER BRANDA ADEDİ	3
----------------------	---

BRANDA GENİŞLİĞİ	295 cm		
BRANDA YÜKSEKLİĞİ	381 cm		
STANDART EKLEME PROFİLİ 40*70	295 cm	2	2
DİKME UZUNLUĞU	344 cm	2	2
DİKME FİTİLİ	344 cm	4	4
BORU BOYU	289 cm	1	1
ŞAFT (UZUN)	-	1	1
ŞAFT (KISA)	-	1	1
YAN BAYRAK	-	2	2
UCFL 206 RULMAN	-	2	2
KILAVUZ TEKERLEĞİ	-	4	4
ALT PROFİL GENİŞLİĞİ	283 cm	1	1
ALT FİTİL	283 cm	1	1
ALT PROFİL LAMASI	270 cm	1	1
ALT PROFİL TAKOZU(anti crash)	-	2	2
BAYRAK MONTAJ ÇİVATASI (M8x15)	-	8	8
M8 SOMUN	-	20	20
M8x70 İMBUS ÇİVATA	-	4	4
M14x40 ÇİVATA	-	4	4
M14 SOMUN	-	4	4

Standart olarak üretim bu şekilde yapılır. Opsiyonel olarak branda sarım kutusu,radar,boy fotoseli,ipli swich,loop detector,el sensörü ilave edilebilir. Opsiyonel olan ürünler satıştan talep edilmelidir. Satış bu şekilde gerçekleştirilip üretim sorumlusuna bilgi verilir.

## 6) ÜRÜNÜN MEKANİK MONTAJI



Kapı dikmeleri, kapı net geçiş yükseklik ölçüsünden 18cm uzun kesilir.



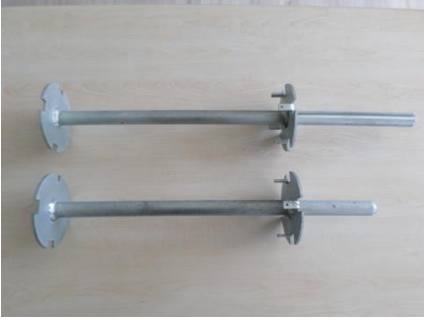
Dikme fitilleri, dikme ölçüsünde kesilir ve dikmeye takılır.



Dikmeleri kör kasaya sabitlemek için montaj delikleri açılır ve montaja hazır hale gelir.



Brandanın sarılacağı tambur kapı net geçiş genişliğinden 4cm daha uzun kesilir.



Tambur şaftları. Motor tarafı kama kanallı diğer taraf kama kanalsızdır.



Şaft tambura şekildeki gibi geçirilir.



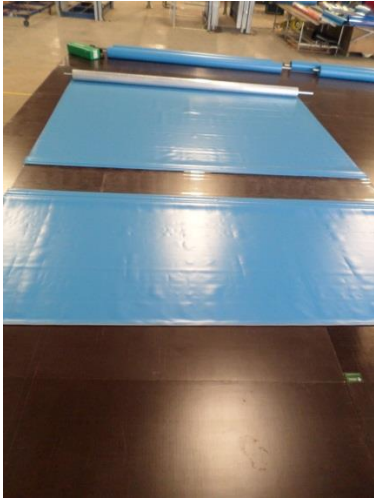
Şaft tambura vidalanarak sabitlenir.



Gri ek fitil, brandanın alt ve üst tarafına kaynatılır. Brandanın tambur ve alt etek arasındaki bağlantıyı sağlar.



Ek fitil brandaya şekildeki gibi kaynatılır.



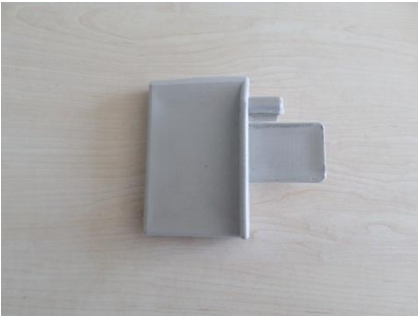
Kapı brandası,kapının genişliğinden 10cm,yüksekliğinden 55cm uzun kesilir. Şeffaf perde istenilirse,zeminden 130cm den başlayacak şekilde 45cm eninde 1mm kalınlığında perde yapıştırılır. Şeffaf perde talebe göre istenilen ölçüde yapılabilir.



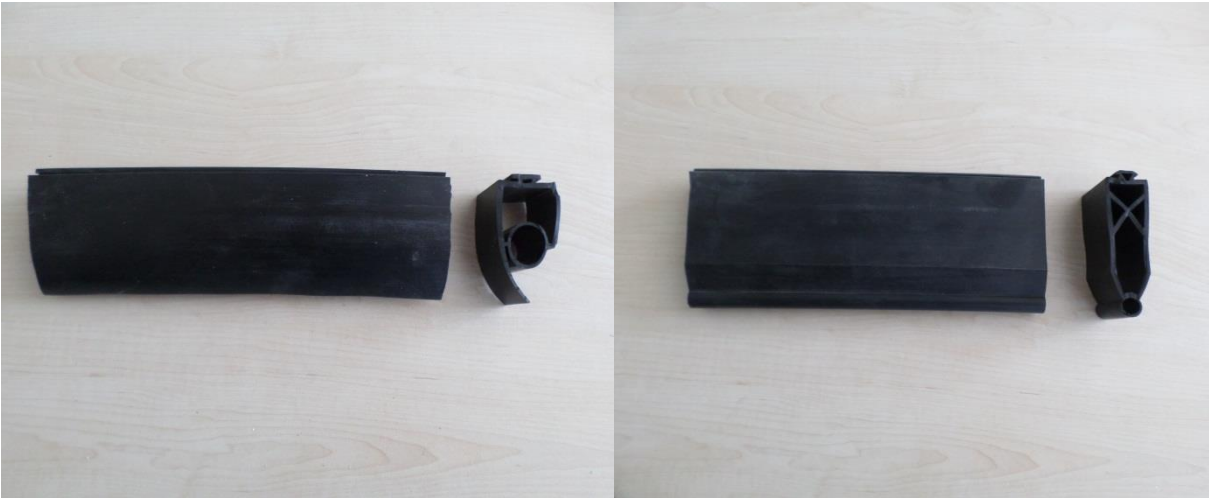
Alt etek profili (bitiş profili).



Alt etek profil kapağı



Alt etek profili yan klavuzu.



Alt etek fitili. Sol resimdeki fitili standart olarak kullandığımız fitildir. Sağ taraftaki fitil optik emniyet sistemi olduğunda kullandığımız fitildir.



Alt etek fitili, alt etek profiline Şekildeki gibi monte edilir.



Alt etek profil kapağı Şekildeki gibi takıldıktan sonra alt etek profilinin iÇin ağırlık olması iÇin 8x30 lama koyulur.



Alt profil yan klavuz Şekildeki gibi takıldıktan sonra alt bazanın toplanması bitmiŐ olur.



Yan bayrak klavuz tekeri Şekildeki gibi hazırlanır.

## Montaj kolisinin içinde bulunan malzemeler



Kapı da branda sarım kutusu istenmişse kutulu yan bayrak 1 takım



1 takım standart hızlı pvc yan bayrak



1 adet 45Nm ve 75 Nm için motor bayrağı



2 adet UCFL 205 rulman



4 adet M12x40 tampon civata ve 4 adet M12 flanşlı somun



4 adet yan bayrak klavuz tekeri



1 adet 7x8x100mm motor kaması



4 adet M8x12 cıvata. Motor bayrağını motora bağlamak için kullanılır



1 adet IR40 emniyet fotoseli

Üretim her aşamada kalite kontrolden geçer.

MÜŞTERİ ADI: xxx  
SİPARİŞ NO: PVC1  
KAPI ÖLÇÜSÜ: 2850x3260

### HIZLI PVC SARMAL KAPI ARA VE SON KALİTE KONTROL RAPORU ARA KONTROL

BRANDA GENİŞLİĞİ UYGUN KESİLDİ Mİ?  
EKLEME PROFİLİ UYGUN KESİLDİ Mİ?  
DİKME UZUNLUĞU UYGUN KESİLDİ Mİ?  
DİKME FİTİLİ UYGUN KESİLDİ Mİ?  
BORU BOYU UYGUN KESİLDİ Mİ?  
ALT PROFİL UYGUN KESİLDİ Mİ?  
ALT FİTİL UYGUN KESİLDİ Mİ?  
ALT PROFİL LAMASI UYGUN KESİLDİ Mİ?  
KAPININ ÇAPRAZI ALINDI MI ?  
KUTU UYGUN KESİLDİ Mİ?

EVET	HAYIR	AÇIKLAMA

### SON KONTROL

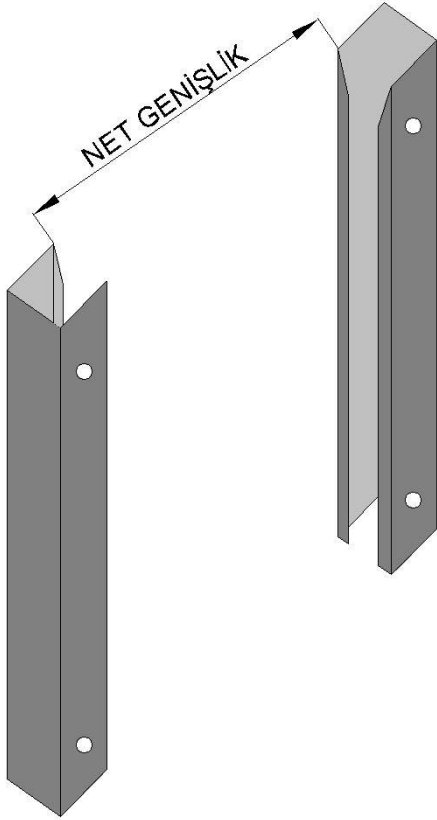
MALZEMELERDE ÇİZİK VAR MI?  
GÖRSEL OLARAK SIKINTI VAR MI?  
MONTAJ KUTULARI EKŞİKSİZ OLARAK HAZIRLANDI MI?  
AMBALAJ YETERLİ VE KORUNAKLI MI?  
MONTAJ KUTUSUNUN FOTOGRAFI ÇEKİLDİ Mİ?


KONTROL EDEN:  
TARİH:  
İMZA:

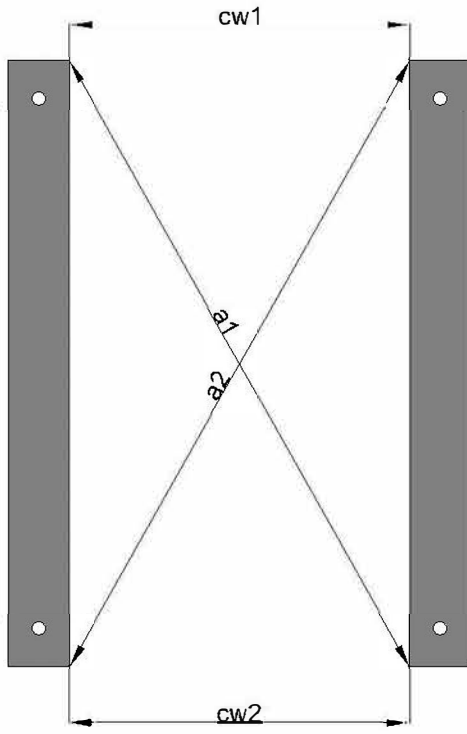
QF7.5-14 r0

Kapı üretim işlemi bittikten sonra müşteriye gönderilmeden son hali fotoğraflandırılıp kayıt altına alınır.

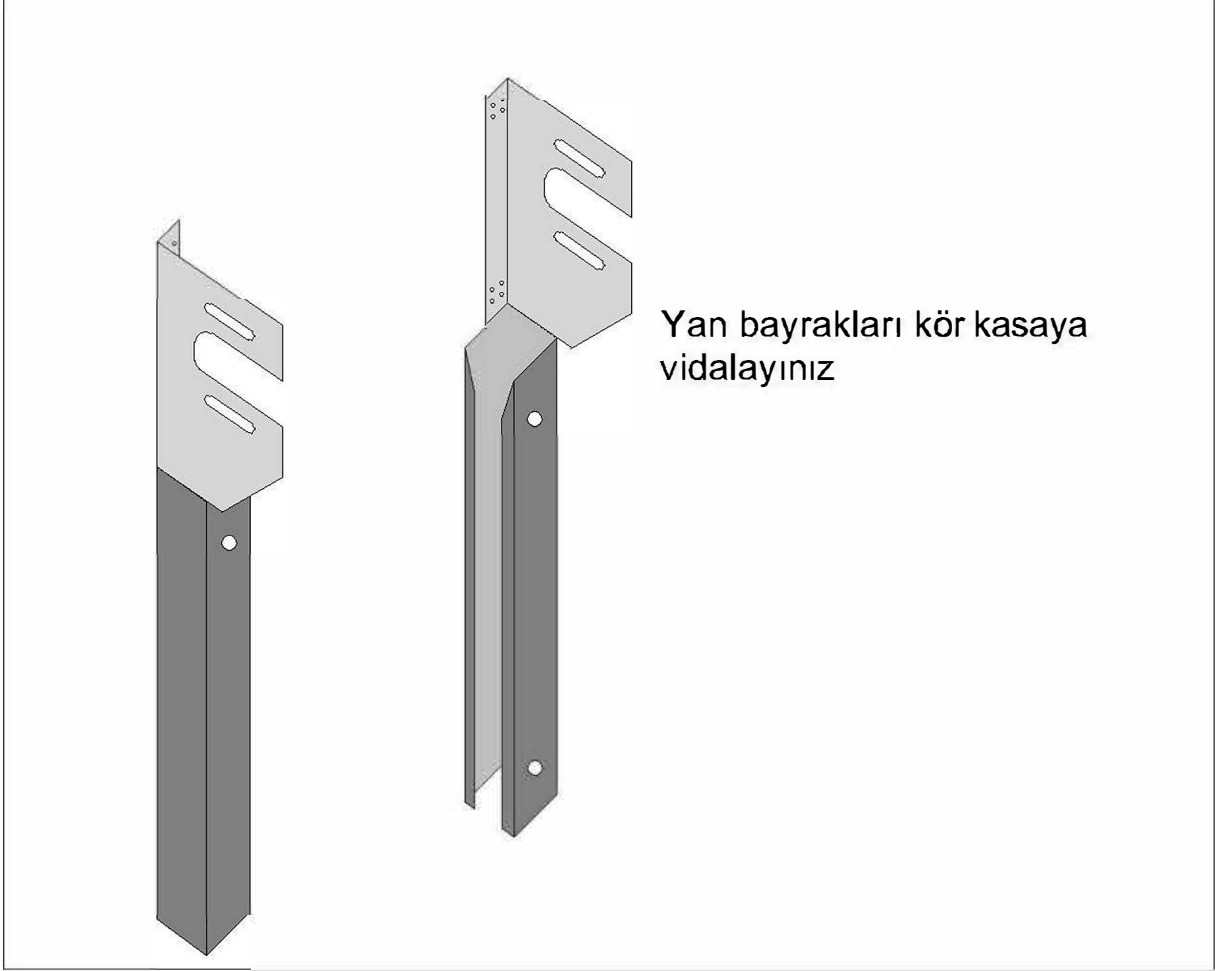
## MONTAJ



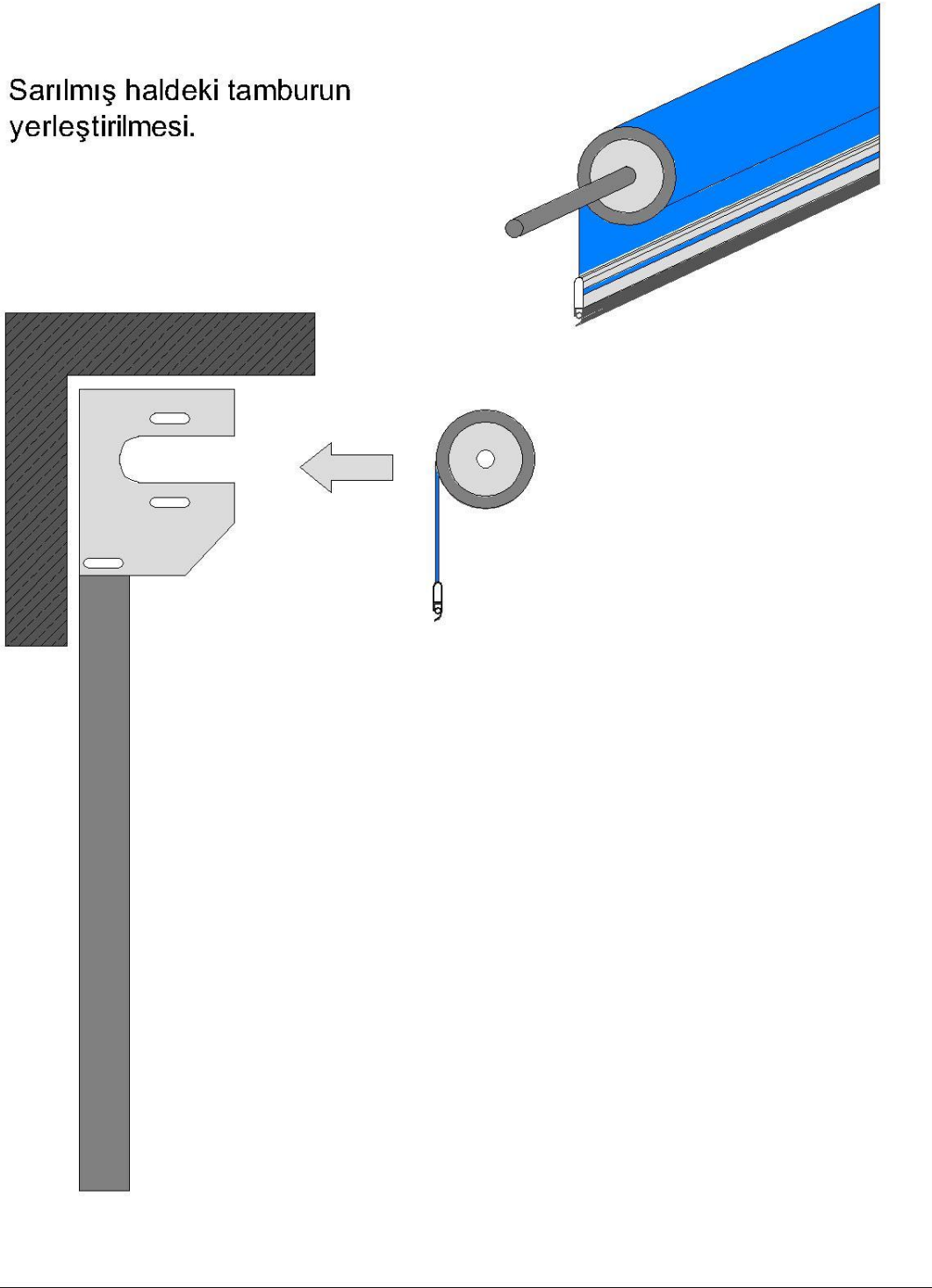
Yan dikmeler kör kasaya matkap uçlu vida ile sabitlenir. Yan dikmeler tambur ve zemin terazide olmalıdır.



Dikmelerin montajı yapılırken ara mesafeleri ( $cw1=cw2$ ) ve çaprazları ( $a1=a2$ ) eşit olmalıdır.

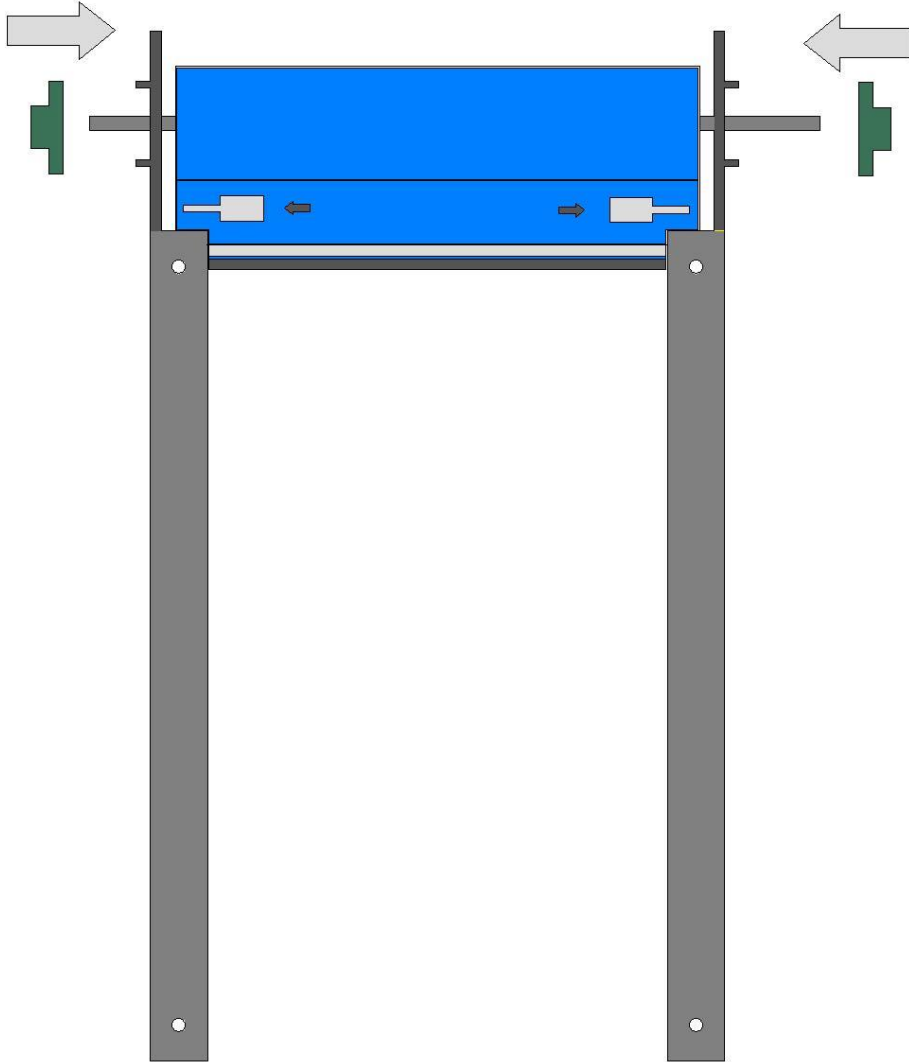


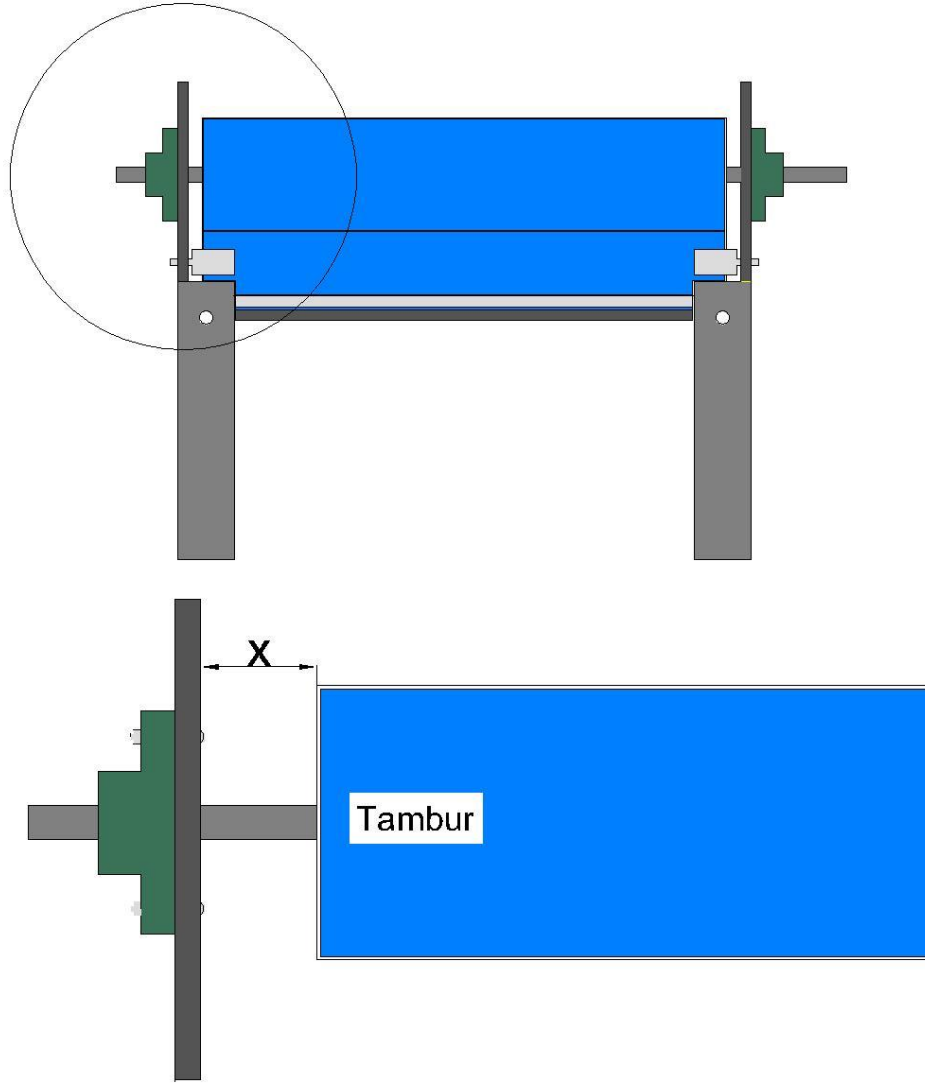
Sarılmış haldeki tamburun  
yerleştirilmesi.



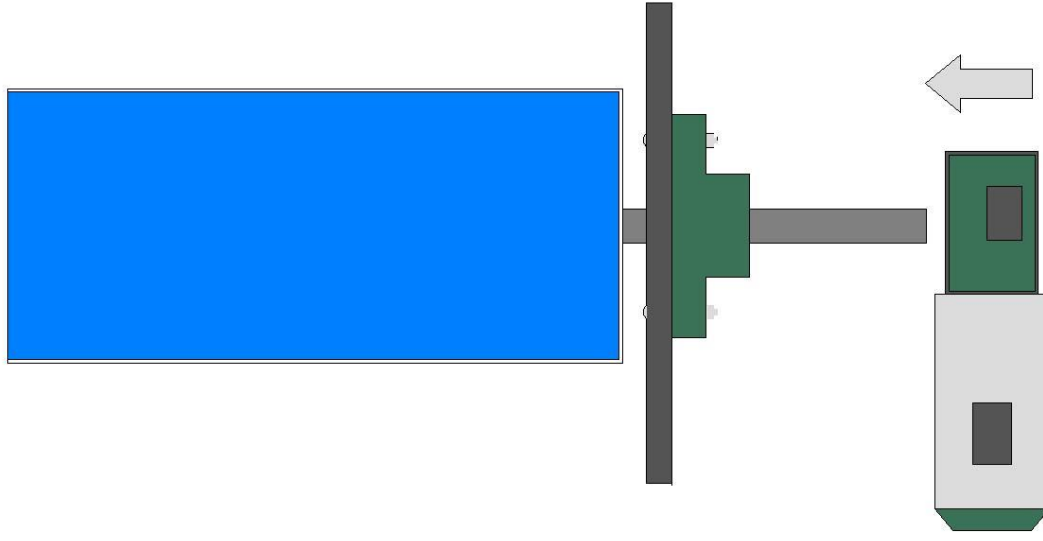
Tambur bayraklara takılırken duvar ile olan mesafesi iki tarafta eşit olmalı ve terazide olmalıdır.

Rulmanları bayrağın dışından geçirip somunlarını sıkınız.Klavuz tekerlerini de bayraklara şekildeki gibi monte ediniz.



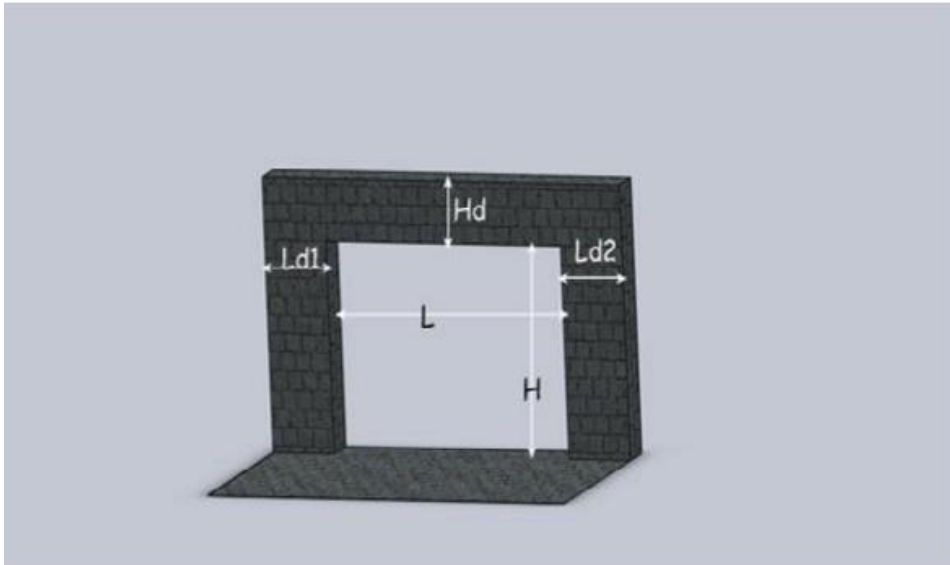


Branda sarım tamburu ile bayrak içi arasındaki mesafenin (x) her iki tarafta da eşit olduğundan emin olarak rulmanların setskurlarını sıkınız.



Motoru mile direk kaması ile birlikte geçiniz.

## ROLL UP HI-SPEED DOOR



L: Net Width

H: Net Height

Ld1: Left Wall Width

Ld2: Right Wall Width

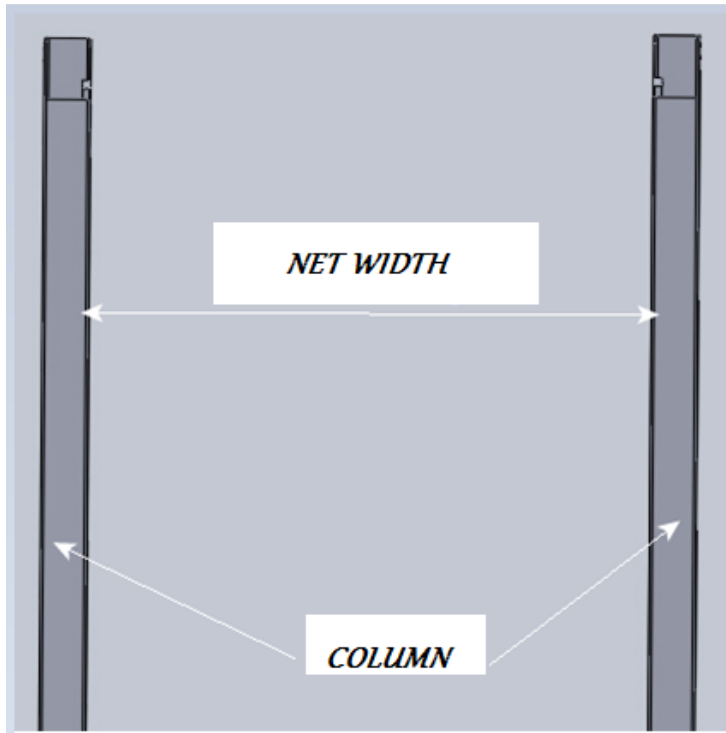
Hd: Height of the wall above the door (HEADROOM)

### MEASURE THE SIZE OF DOOR

First of all, the door where will be installed ground should be checked by scale. This process is useful to check the which columns assembly should placed without problems. When this operation finished, the mechanism and drum pipe will work correctly.

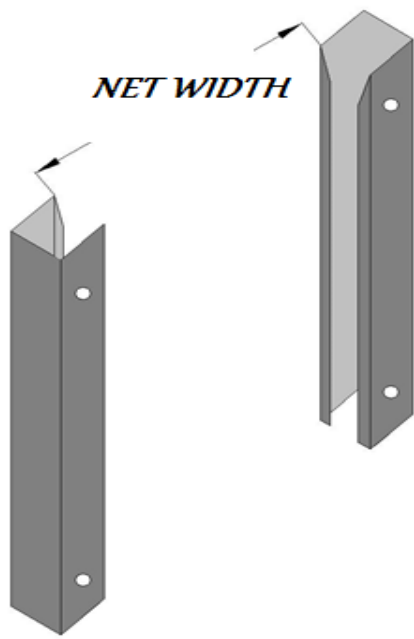
### DIMENSIONING

The doors should be ordered according to net width and net height dimensions. Production is carried out according to this measures.

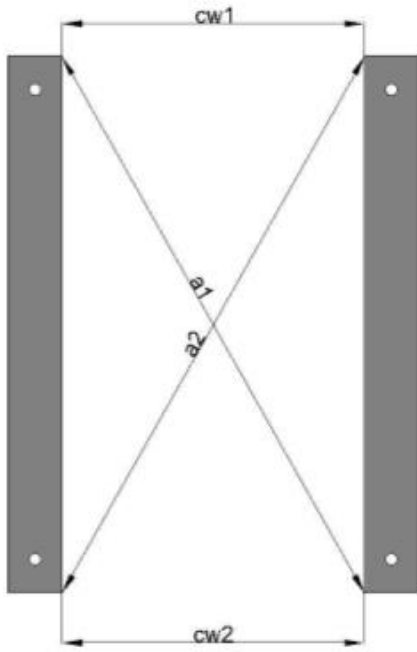


## ASSEMBLY

Column side is fixed to blind frame with self-drilling screw. Columns, drum and surface must be balanced.

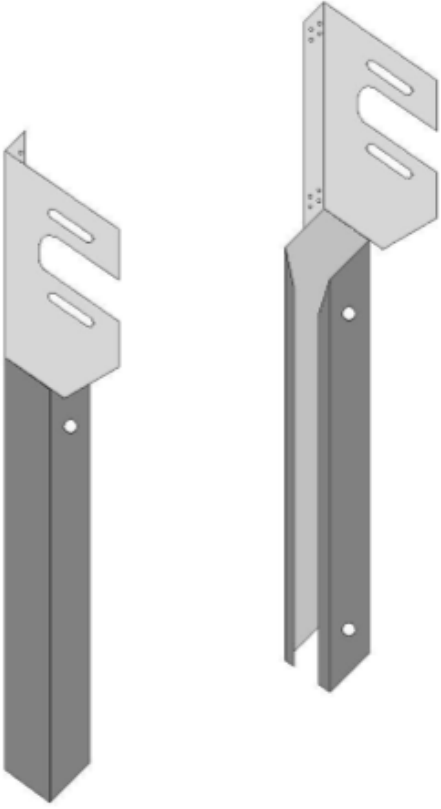


When columns assemble, intermediate distances ( $cw1=cw2$ ) and crosses ( $a1=a2$ ) should be equal.

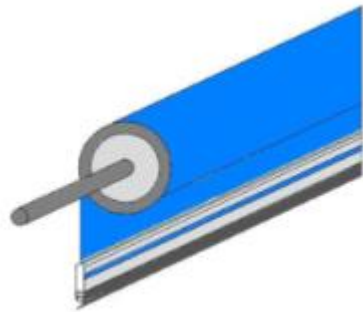
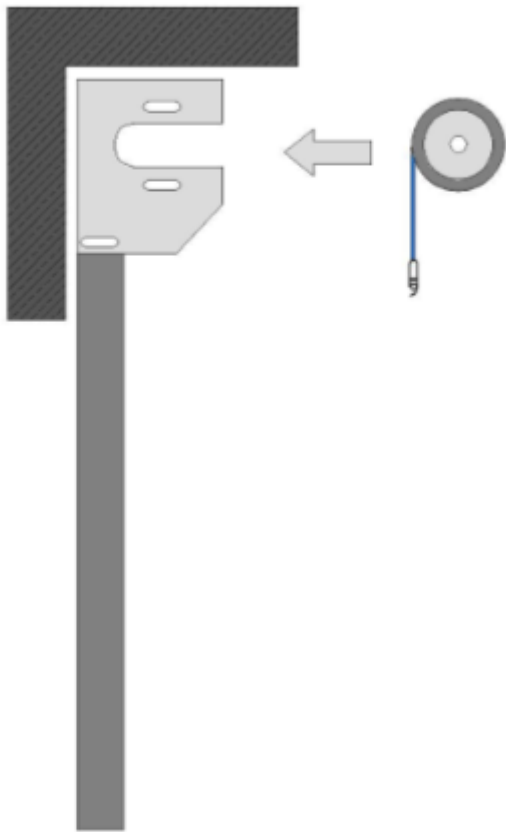


,

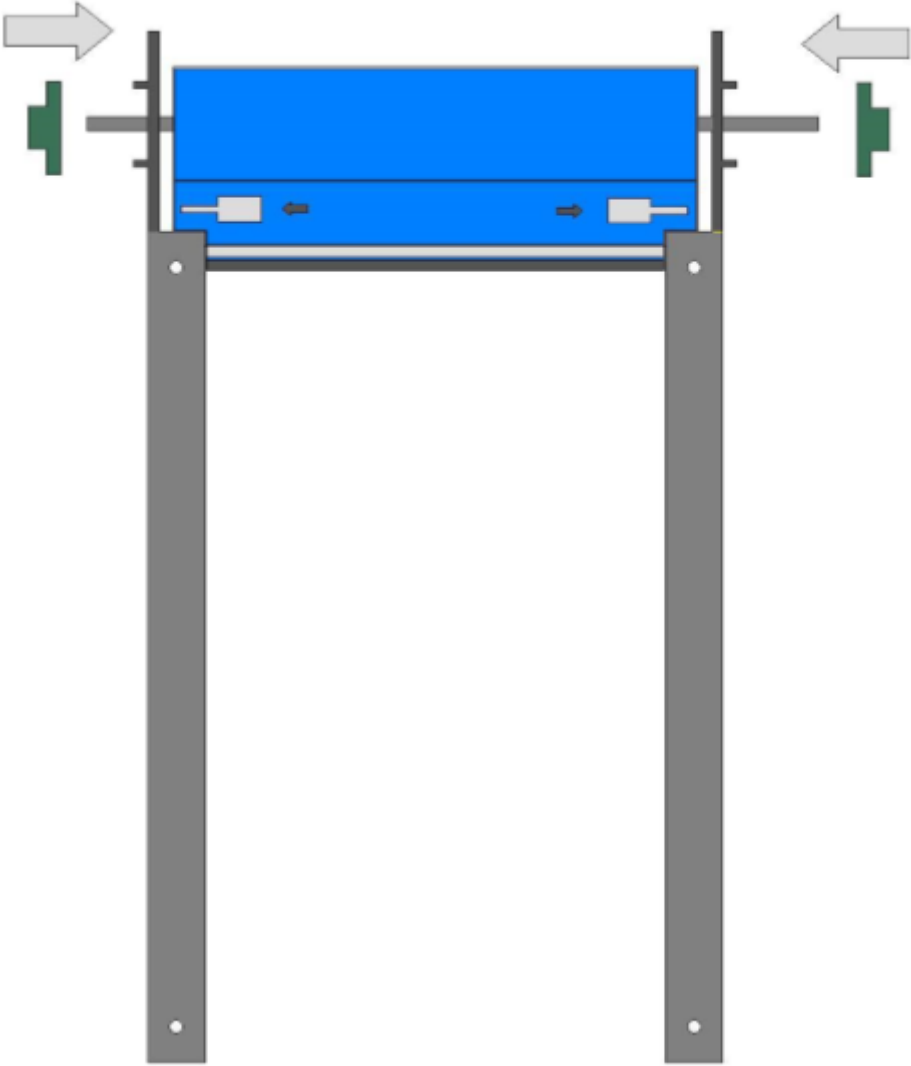
Screw on the side bracket to blind frame.

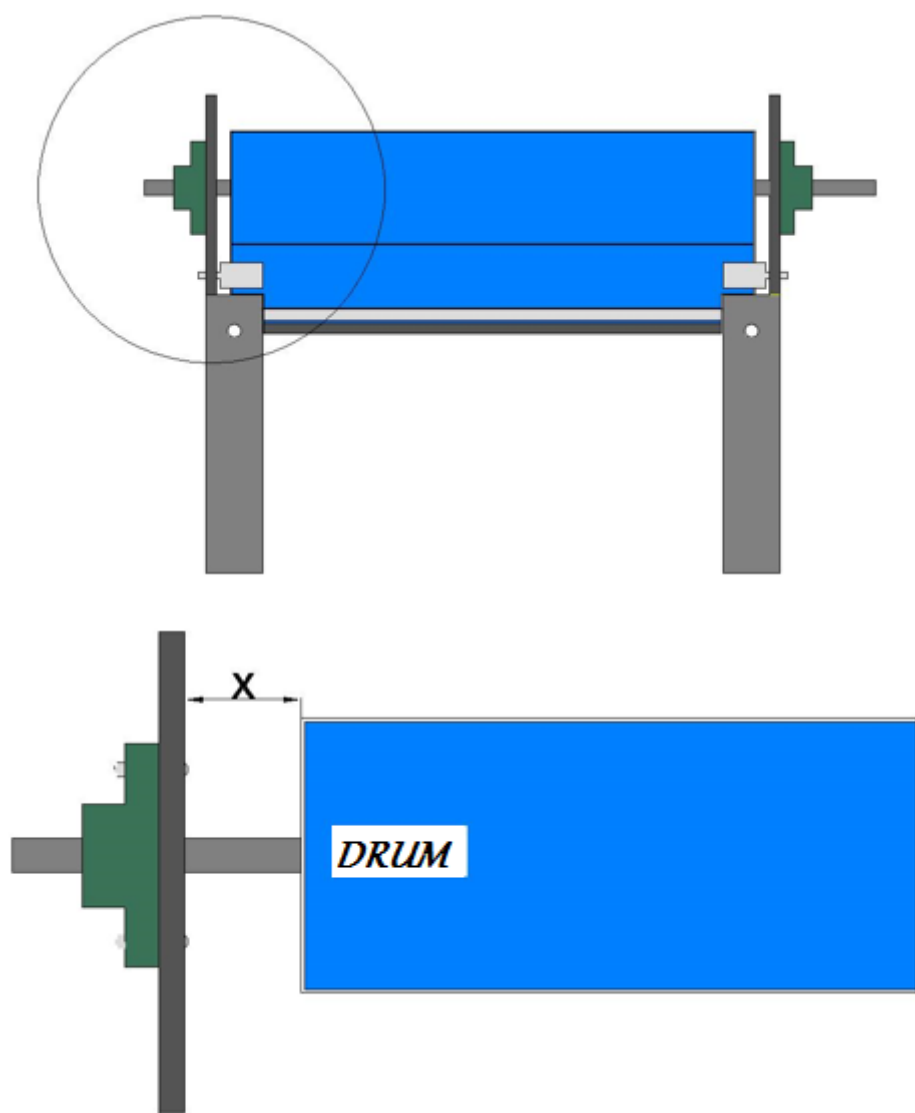


Installment of rolled drum.

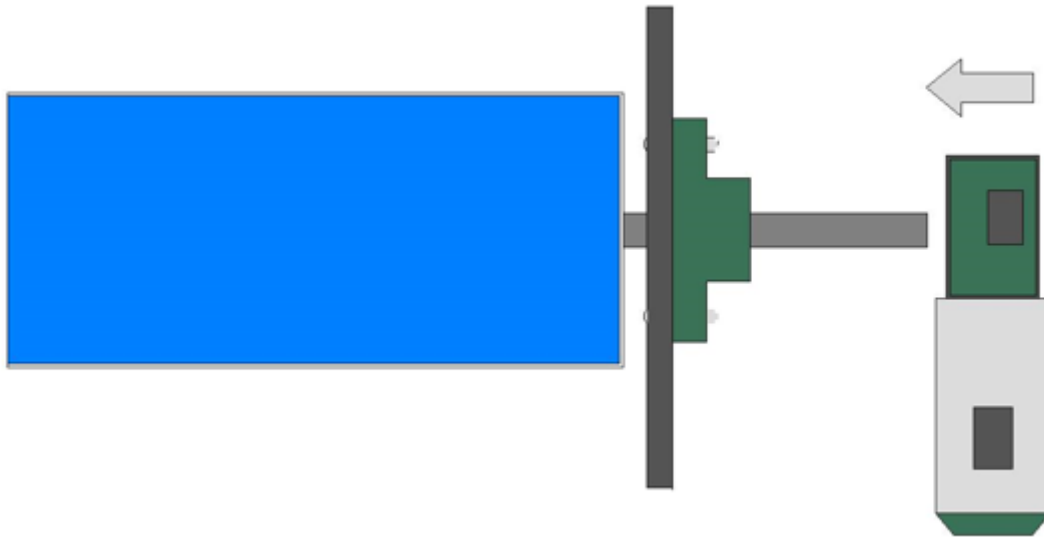


Press the nuts by passing the bearings out of bracket. Assembly the guide roller to brackets as below.





Press socket set screws of bearing make sure that every side of distances equal between inside of bracket and drum.



Pass the motor to shaft with wedge.